



KRONE Nr. 144-2

Weißberg 2.4.85 ed.

Betriebsanleitung und Ersatzteilliste

**Scheibenmäher AM 166; AM 201;
AM 241; AM 281;
AM 201-Z; AM 241-Z**

Gültig ab Masch.-Nr. 2140 - 3949

Bj. 81





KRONE

Maschinenfabriken Bernard Krone GmbH
Landmaschinen, Nutzfahrzeuge
Heinrich-Krone-Straße 10, 4441 Spelle
Telefon (05977) 810, Telex 981648

Werter Kunde!

Durch den Kauf des KRONE-Scheibenmähers haben sie ein Mähwerk erworben, welches Ihnen große Arbeitsleistung, hohe Wirtschaftlichkeit und lange Lebensdauer gewährleistet. Ein weltweit bewährtes Gerät für den modernen Landwirt.

Vor Inbetriebnahme der Maschine sollten Sie diese kleine Betriebsanleitung sorgfältig durchlesen und die einzelnen Punkte beachten – es ist Ihr Vorteil.

Die Garantiebedingungen entnehmen Sie bitte unseren allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.



KRONE

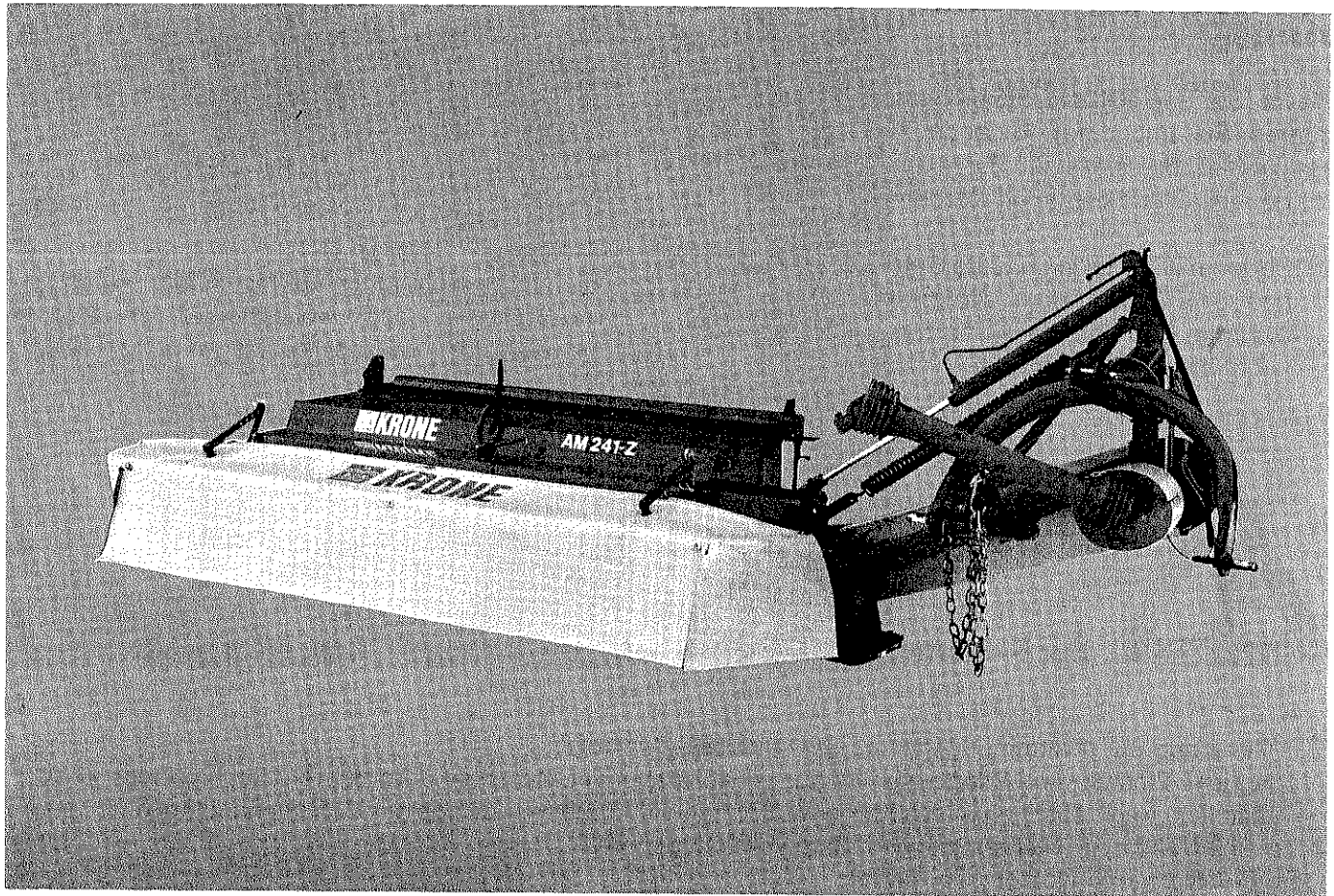
Maschinenfabriken Bernard Krone GmbH
Landmaschinen, Nutzfahrzeuge
Heinrich-Krone-Straße 10, 4441 Spelle
Telefon (05977) 810, Telex 981648

Bedienungsanleitung

Technische Daten	5
Kontroll-Liste, Sicherheitsvorkehrungen	6
Montageanleitung	7-10
Schmierplan	11
Anbau an den Schlepper	12
Transportstellung, Maschine abgestellt	12 + 13
Riemenspannung	13
Praktischer Einsatz, Messerwechseln	14
Drehrichtungsänderung der Messerteller	15 + 17
Schwadblechmontage	16
Arbeiten mit Knickzetter	18
Pflege und Wartung	18
Gelenkwelle, Betrieb und Wartung	19

Ersatzteilliste

Dreipunktbock/Hydraulik	20
Tragholm mit Zubehör	21
Hauptgetriebe	22
Mähholm	23
Unfallschutz	24
Unfallschutz für Schweden und England	25
Zettersrahmen AM 201 Z/241 Z	26
Zetterwalze AM 201 Z	27
Zetterwalze AM 241 Z	28
Aufsteckgetriebe	29
Zetterschutze AM 201 Z/241 Z	30
Zetterschutz für Schweden und England	31
Keilriemenschutze	32
Schwadblech	33
Gelenkwellen	34-35



Gesamtansicht des Scheibenmähers AM 241-Z

Technische Daten

	AM 166	AM 201	AM 201-Z	AM 2,41	AM 2,41-Z	AM 281
Arbeitsbreite	1,60 m	2,00 m	2,00 m	2,40 m	2,40 m	2,80 m
Transportbreite	1,75 m	1,75 m	1,75 m	1,75 m	1,75 m	1,75 m
Transportlänge	0,93 m	0,93 m	1,15 m	0,93 m	1,15 m	0,93 m
Anzahl der Mähscheiben	4	5	5	6	6	7
Anzahl der Messer pro Scheibe	2					
Umdrehung der Zapfwelle	540 U/min					
Drehzahl der Mähscheiben	3155					
Gewicht	350 kg	370 kg	530 kg	390 kg	550 kg	400 kg
Gelenkwellenanschluß	1 ³ / ₈ "					

Maße und Gewichte sind unverbindlich



KRONE

Maschinenfabriken Bernard Krone GmbH
Landmaschinen, Nutzfahrzeuge
Heinrich-Krone-Straße 10, 4441 Spelle R. F. A.

Jahr

Type

Masch.-Nr.

Made in
W.-Germany

Daten vom
Typenschild
hier eintragen!

Kontroll-Liste

Bevor Sie den KRONE-Scheibenmäher einsetzen, führen Sie unbedingt folgende Kontrolle durch. Haken Sie jeden einzelnen Punkt ab, nachdem er für zufriedenstellend befunden worden ist.

1. Serienmäßig werden unsere Getriebe mit Getriebeöl SAE 90 aufgefüllt. Überprüfen Sie den Ölstand im Getriebe. Falls erforderlich, Getriebeöl nachfüllen. Siehe Seite 11.

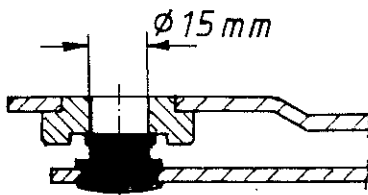
2. Alle Schmierstellen überprüfen, falls erforderlich, abschmieren.
3. Vergewissern Sie sich, ob alle Schmierstellen Fett abnehmen und ob alle Dichtungen einwandfrei abdichten.
4. Sämtliche Schrauben auf festen Sitz prüfen. Die Kontrolle ist nach zweistündiger Arbeitsdauer vor allem an den Messerbefestigungen zu wiederholen.
5. Vergewissern Sie sich, ob alle Schutzvorrichtungen angebracht sind.



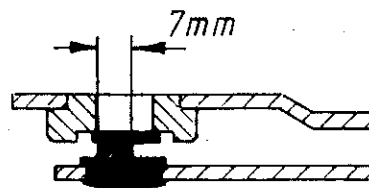
Zur Sicherheit und Unfallverhütung

Das Gerät darf nur bestimmungsgemäß verwendet werden!

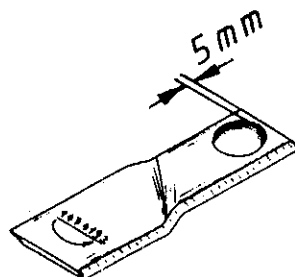
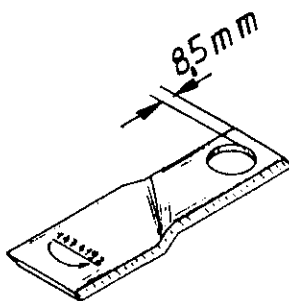
1. Jegliche Einstell- und Pflegearbeiten nur bei stillstehender Maschine durchführen. Schleppermotor stets abstellen. Nach Abschalten des Antriebes können die Arbeitswerkzeuge des Scheibenmähers nachlaufen, deshalb ist im Arbeitsbereich besondere Vorsicht geboten.
2. Schutzvorrichtungen nicht entfernen.
3. Verschlissene Schutztücher und beschädigte Schutzvorrichtungen sofort durch Originalteile ersetzen.
4. Personen aus dem Gefahrenbereich weisen, da Gefährdung durch fortgeschleuderte Fremdkörper. Besondere Vorsicht beim Mähen von steinigem Boden, in der Nähe von Wohngebieten, Straßen und Wegen.
5. **Achtung!** Jede Mähscheibe mit zwei gleich langen Messern bestücken (sonst Unwucht).
6. Beim Auswechseln der Mähmesser muß auf richtigen Sitz geachtet werden, damit diese frei beweglich sind.
7. Der Verschleiß der Messerhaltebolzen und Messer ist regelmäßig zu kontrollieren, wenn die Messerhaltebolzen auf ca. 7 mm und die Messer auf 5 mm abgenutzt sind, müssen die Messerhalter bzw. Messer ausgetauscht werden.



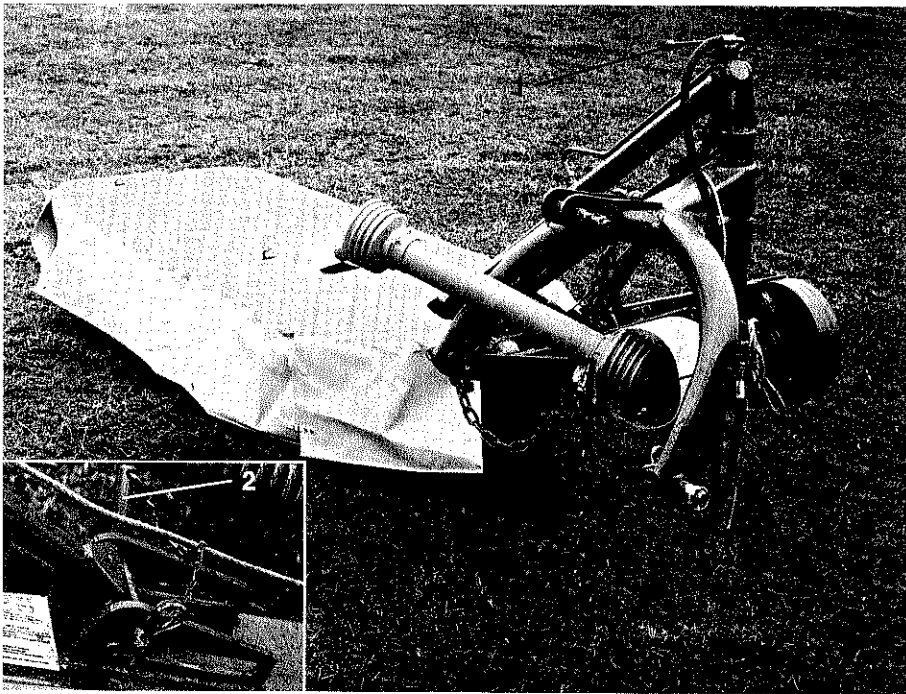
neu



verschlissen



8. Bei hydraulischem Ein- und Ausschwenken nicht zwischen Schlepper und Mähwerk treten.
9. Mähwerk bei ca. 100 mm Bodenabstand hydraulisch von Arbeits- in Transportstellung schwenken.
10. Immer Haltekette von der Antriebsgelenkwelle am Schlepper oder an der Maschine befestigen.
11. Antriebsgelenkwelle maschinenseitig Freilauf montieren.
12. Schmierplan genau beachten (Siehe Seite 11).

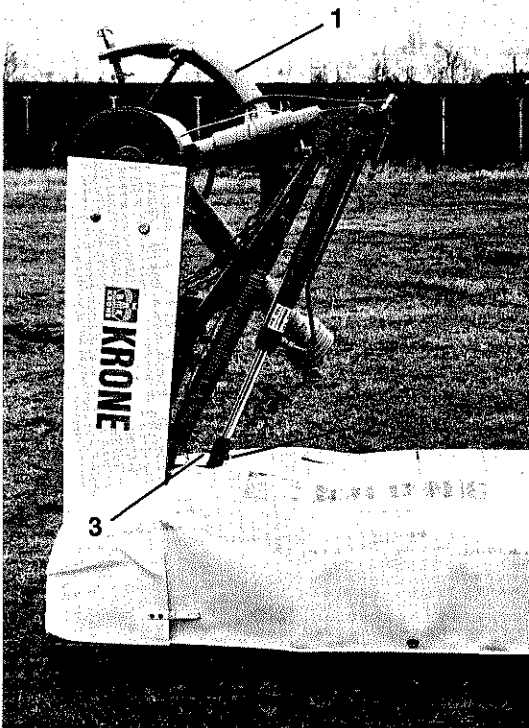


Masch. abgestellt,
Absperrhahn (1) schließen,
Steckbolzen (2) arretieren.

Montageanleitung

Zylindermontage

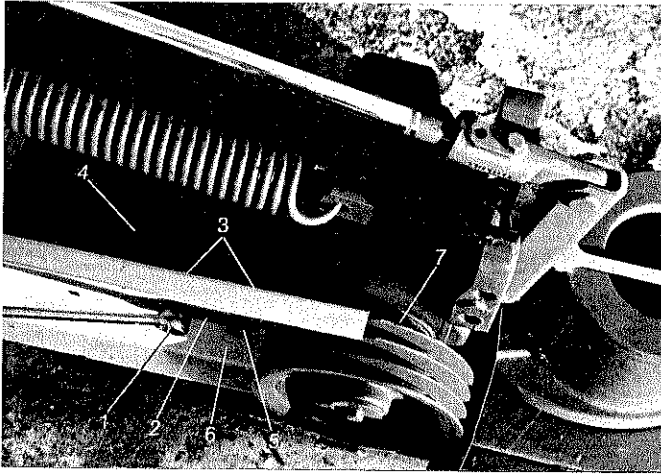
Dreipunktbock (1) hochschwenken. Schraube (2) M 10 x 55 in der unteren Bohrung mit Mutter (3) fest anziehen. Hydraulikschlauch (4) mit Kugelhahn verschrauben.



Zugfeder (4) auf Bolzen (3) führen und mit Scheibe (2) 22 x 37 x 3 und Spannhülse (1) 5 x 40 sichern.
Federspannung den jeweiligen Bodenverhältnissen anpassen.



Keilriemenschutz mit Keilriemenmontage

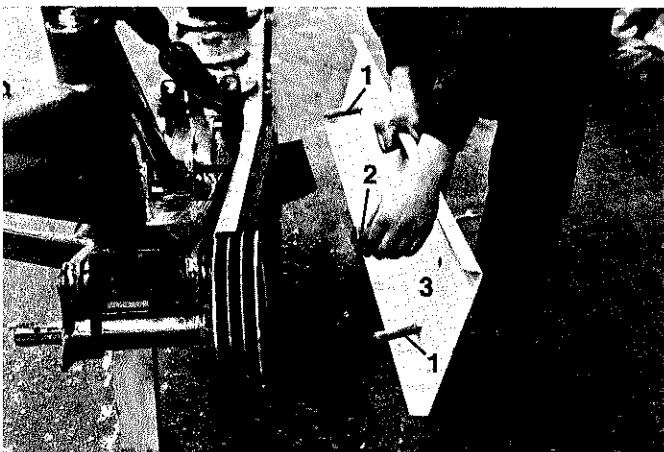
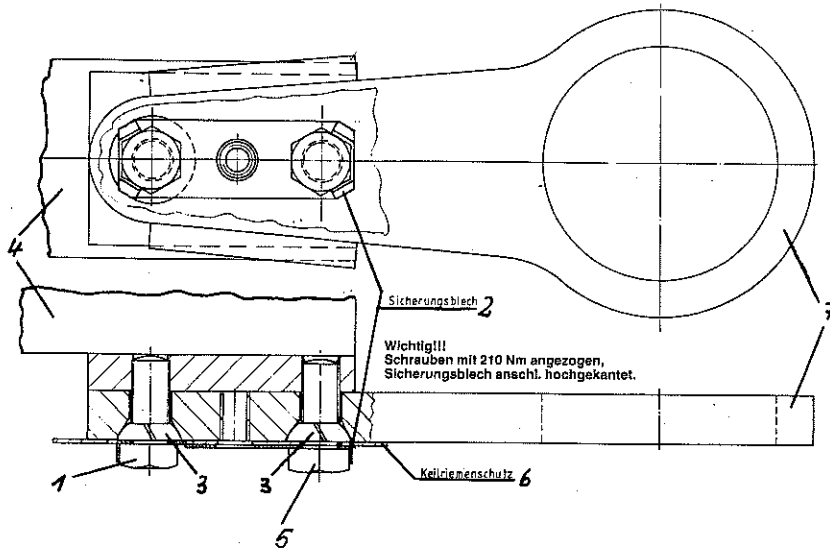


Schraube (1) M 16 x 35 mit Sicherungsblech (2), Kugelfederring (3), Scharnierstück (7) mit Tragholm (4) verschrauben.

Schraube (5) M 16 x 35 mit Sicherungsblech (2), Keilriemenschutz (6) und Kugelfederring (3) **hinter den Keilriemenschutz (6) legen**, kompl. mit Scharnierstück (7) und Tragholm verschrauben.

Ist in dem Scharnierstück (7) die Ansenkung zur Getriebeseite tiefer als vorn, muß hinter dem Keilriemenschutz (6) zuerst eine Scheibe 16 x 28 x 2,5 gelegt werden und dann der Kugelfederring.

Wichtig! beide Schrauben fest anziehen und Sicherungsblech hochkanteln. **(Häufiger kontrollieren)**

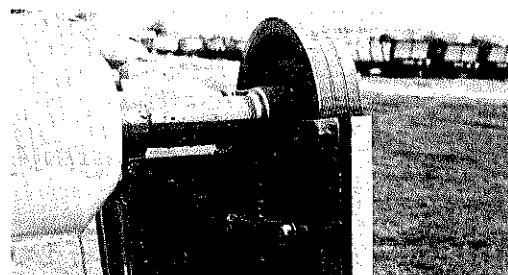


Distanzrohr (1) 21 x 75 und (2) 42 x 75 zwischen den Keilriemenschutz (3) legen.

Schraube (1) M 16 x 25 mit Scheibe (2) 18 x 30 verschrauben.

Schraube (3) mit Scheibe (4) 13 x 24 hineindrehen.

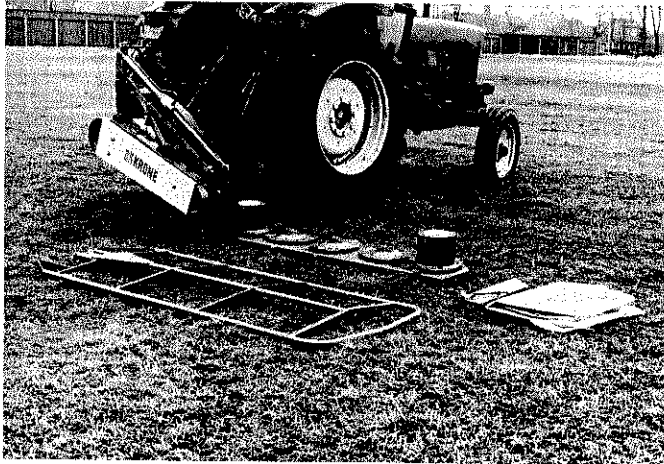
Schraube (5) M 12 x 100, Scheibe (4) mit Mutter M 12 fest verschrauben.



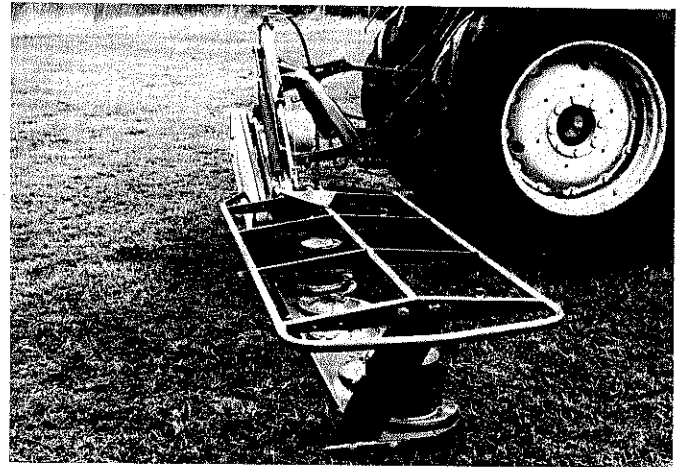
3 Keilriemen SPB auflegen mit Schraube (1) spannen.



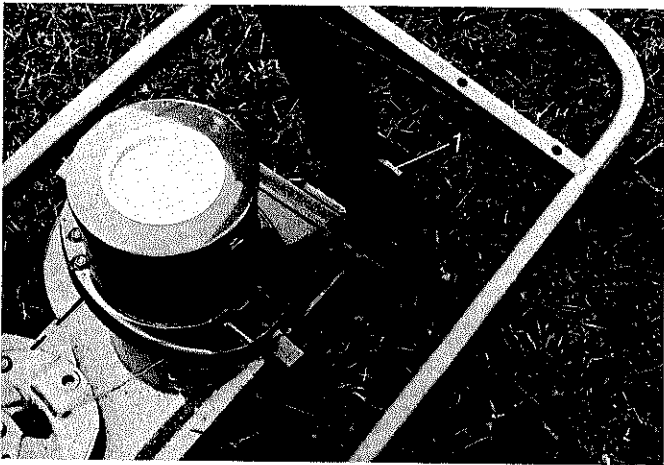
Schutz-Montage AM 166/AM 201; AM 241 und AM 281



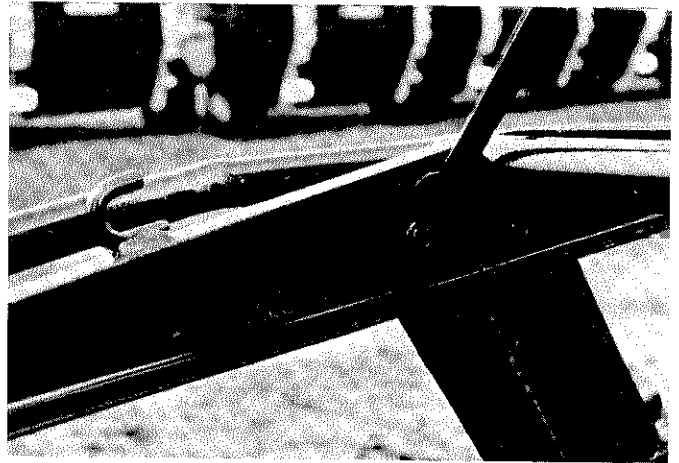
Ausgelieferte Maschine mit Zubehör.



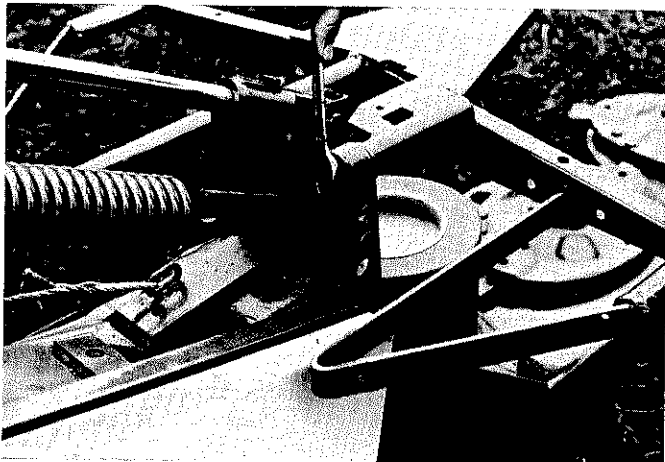
Rohrrahmen mit Endblech montiert.



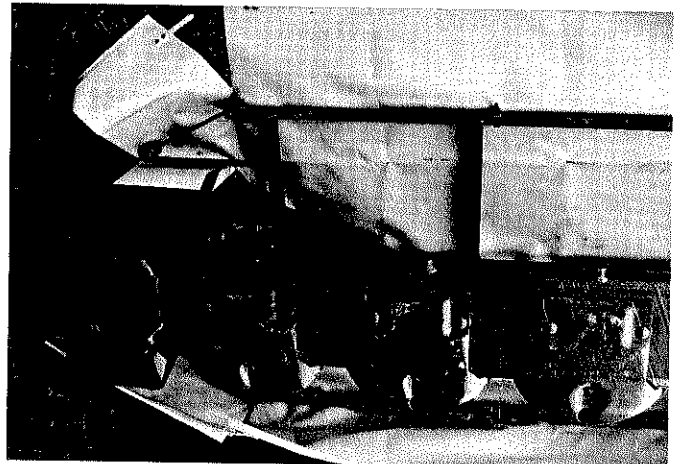
Arretierbolzen (1) am Endblech muß eingerastet sein.



Wichtig: Um ein Loslaufen der Schraube zu verhindern, muß Kugelfederring in das Blech gezogen werden.

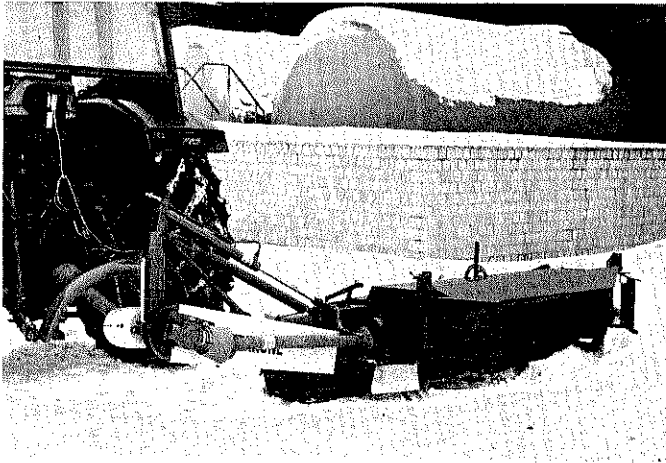


Schraube M 12 x 30 mit Federring B 12 und mit 2 Scheiben \varnothing 14 x 40 x 4 fest verschrauben.
Wichtig! Kontrollieren!

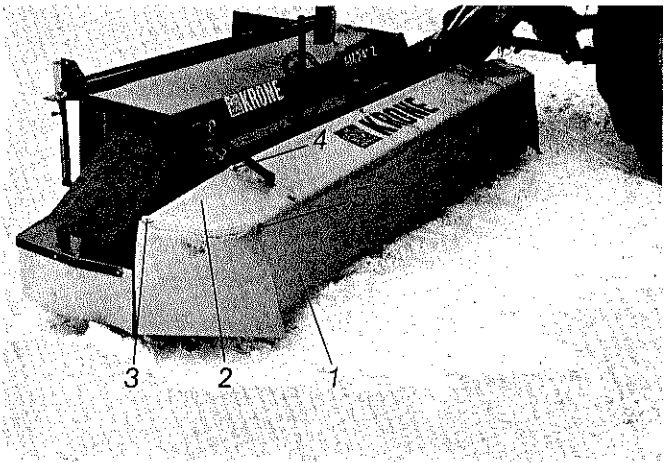


Kunststoffplane mit Rohrrahmen verschnallen.

Schutzmontage AM 201 Z/AM 241 Z

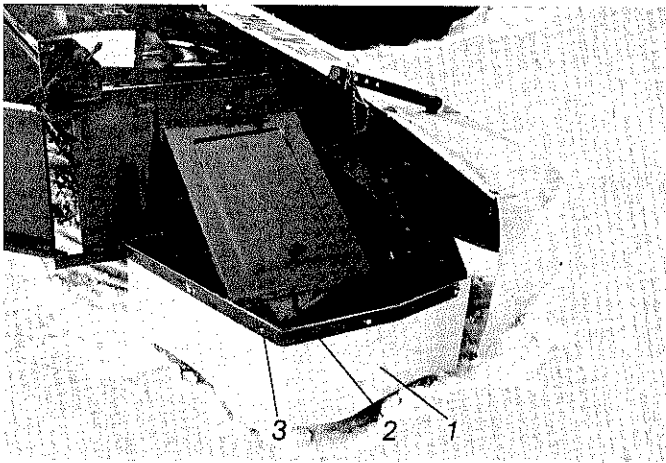


Mäher mit Zetter angebaut.

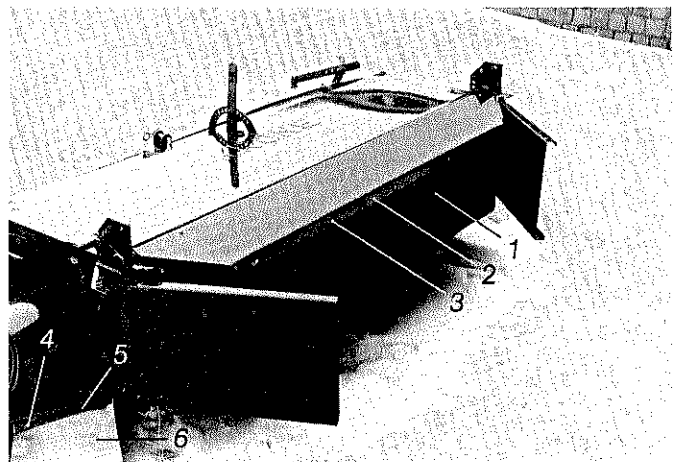


Kunststoffplane (1) mit eingeschobener Führungsleiste (2), Schraube (3) M 6 x 45, Scheibe 6,2 x 36 und Mutter im Rohrrahmen montieren.

Schraube (4) M 8 x 20, Scheibe 9 x 36 mit Federring und Mutter in Konsole befestigen. Im Rohrrahmen vorn M 6 x 45 und gebogene Scheibe (5) montieren. Siehe Tafel 11.



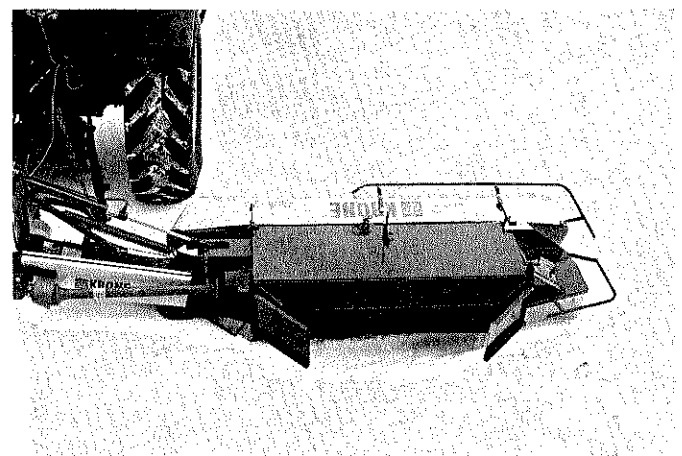
Schutz, rechts außen (1) mit Klemmband (2), Schraube (3) M 6 x 16 mit Federring und Mutter montieren. Siehe Tafel 11 (Seite 30).



Gummituch (1) mit Klemmband (2), Schraube (3) M 6 x 16 mit Federring und Mutter anbringen. Kunststofftuch (6) links ebenfalls mit Klemmband (5) und Schraube (4) M 6 x 16 montieren.

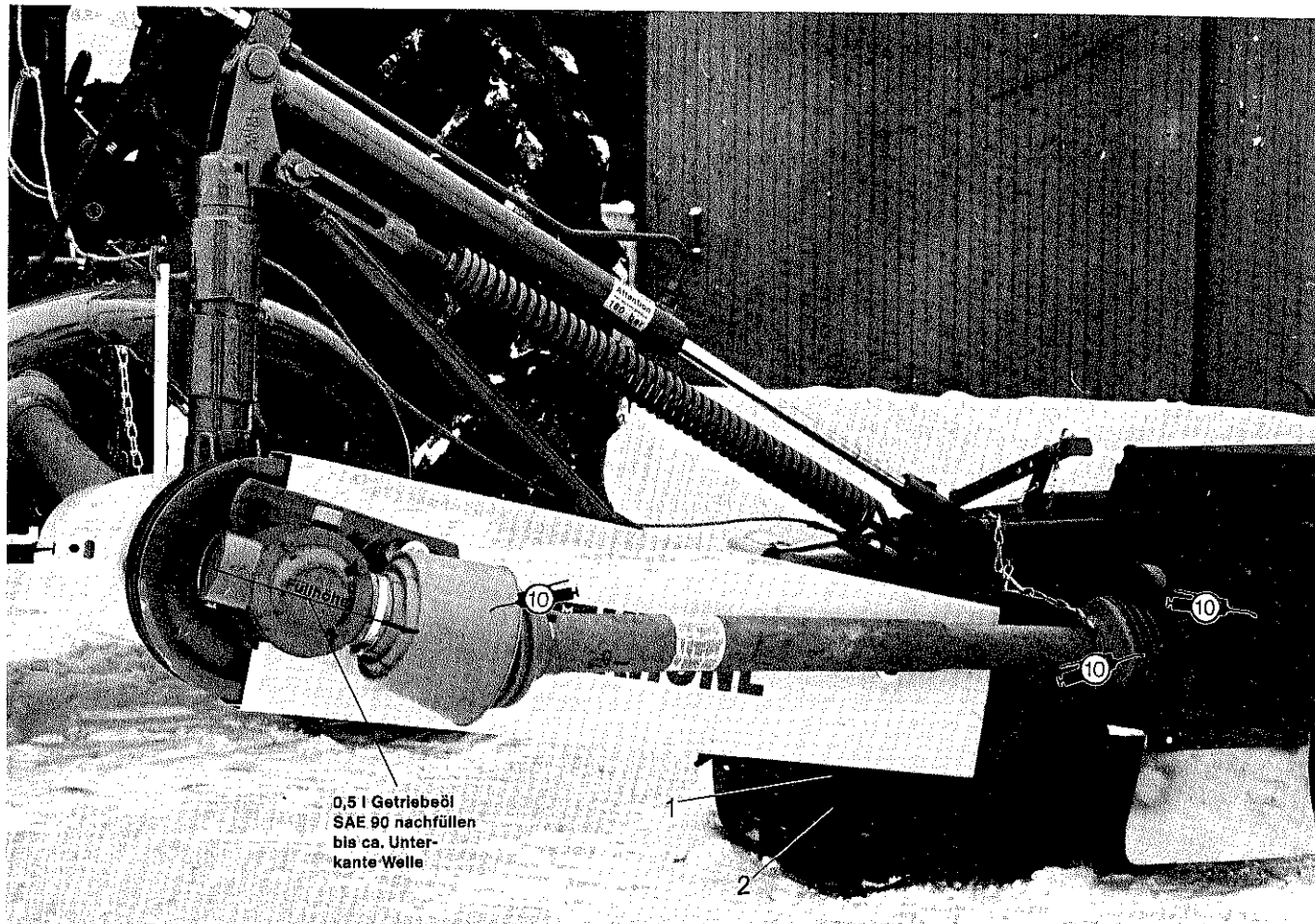


AM mit Zetter in Transportstellung.



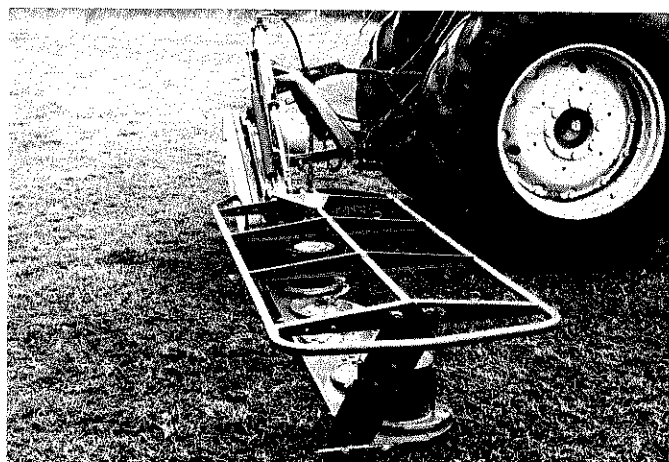
Zetter mit zusätzlichen Rohrrahmen für Auslandsmaschinen.

Schmierplan



Nach jedem Einsatz mit einem Lithiumseifenfett ca. 3-5 g vorsichtig nachfetten, nicht überfetten.

- (1) Ölablaßschraube Getriebe,
- (2) Belüftungsfiter und Ablasschraube Mähholm.



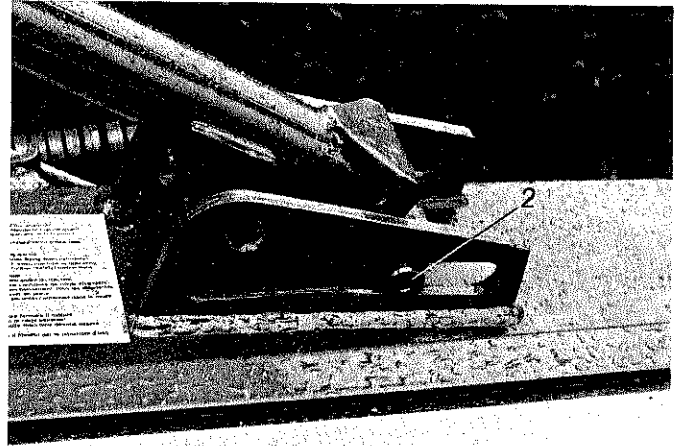
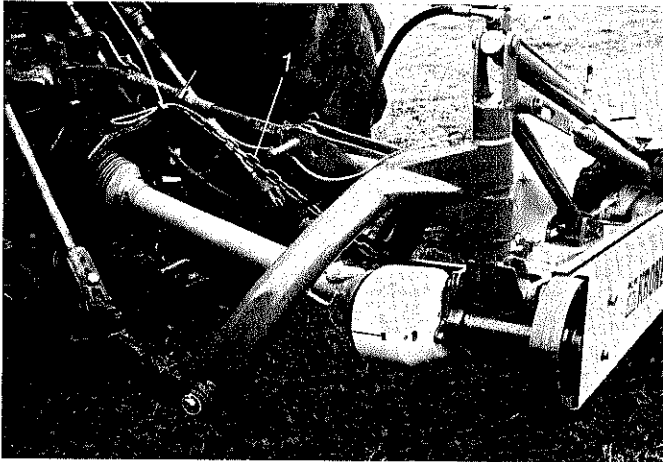
Ölkontrolle-Mähholm

1. Maschine in Mähstellung durchlaufen lassen.
(Bild links)
2. Maschine in Transportstellung bringen.
(Bild rechts)
3. Öl muß dann bis zur Kontrollschraube (2) stehen.

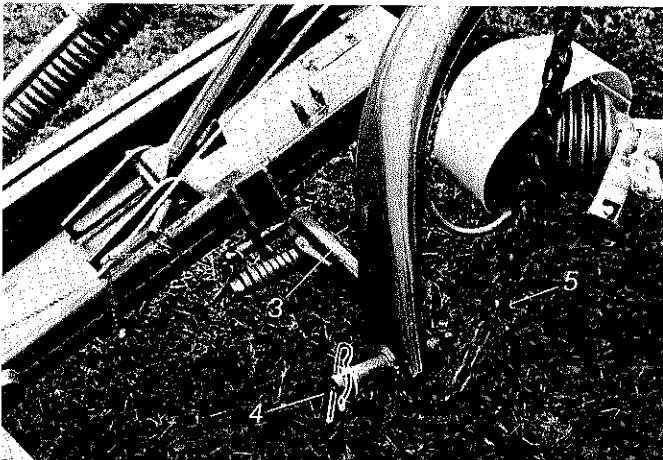
Anbau an den Schlepper

Zuerst die Unterlenker der Schlepper-Dreipunkt-Hydraulik auf die Tragzapfen des Dreipunktbocks (Kat. I oder II) schieben und sichern. Oberlenker anbringen und so einstellen, daß der Scheibenmäher waagrecht zum Boden bzw. leicht nach vorn geneigt ist.

Wichtig: Unterlenker am Schlepper durch die Begrenzungsketten oder -stangen festsetzen, damit Maschine bei Transport oder bei der Mäharbeit nicht ausschwenkt.

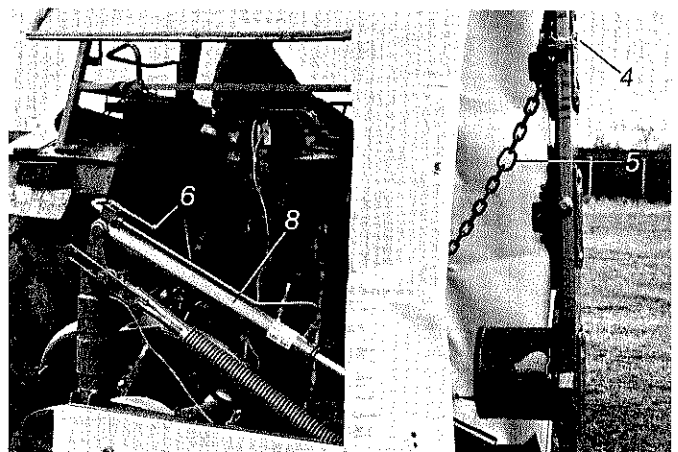
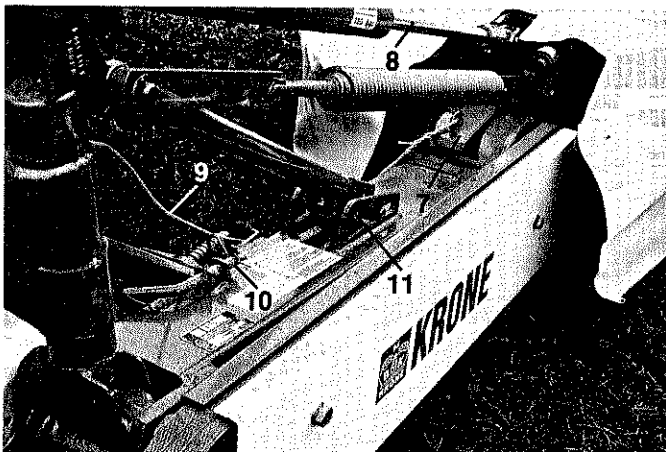


Begrenzungskette (1) so anbringen, daß der Führungsbolzen (2) in Arbeitsstellung mittig im Langloch steht.



Auf richtige Montage der Pfahlsicherung (3) achten!

AM in Transportstellung.

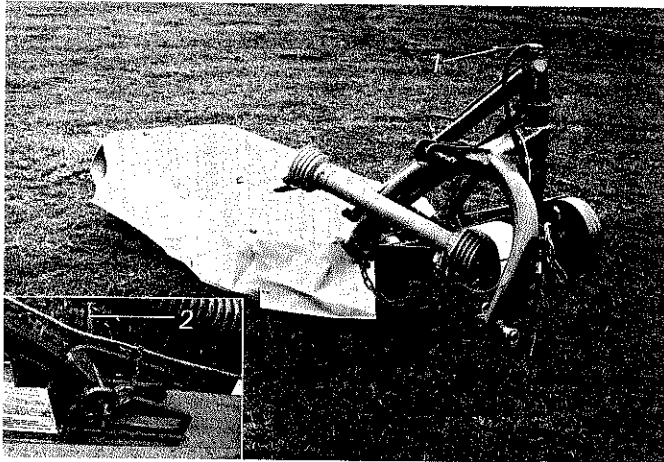


Seil (9) vom Schlepper aus anziehen, damit Klinke (7) entriegelt, dann Zugzylinder (8) betätigen, Absperrhahn (6) schließen, Kette (5) einhängen und mit Federstecker (4) verriegeln.

Steckbolzen (10) in Bohrung (11) arretieren.

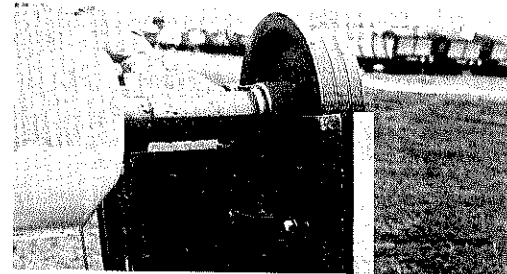
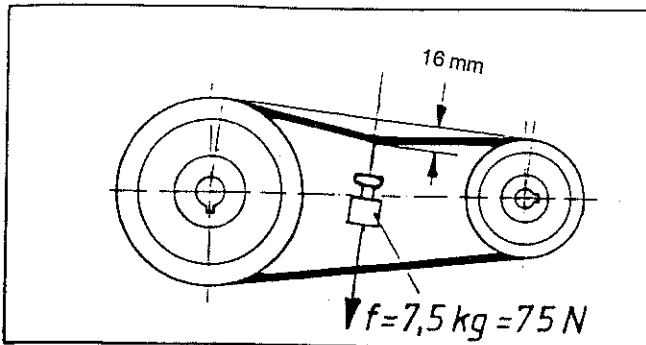
Schlepperhydraulik auf Heben stellen.

Maschine abgestellt



Absperrhahn (1) schließen.
Steckbolzen (2) dient
zum Abstellen der Maschine.

Riemenspannung!



Keilriemen spannen über Spannschraube (1)

Achskraft stat. 6080 N
Achskraft dyn. 6000 N

Wartung:

Es empfiehlt sich, die Keilriemenantriebe regelmäßig zu kontrollieren. Hierzu gehört auch, die Spannung **nach den ersten 4 Stunden** zu überprüfen und ggfs. zu korrigieren.

Fallen bei einem mehrrolligen Antrieb ein oder mehrere Keilriemen aus, so ist ein neuer Keilriemensatz zu montieren.

Keilriemen verschiedener Fabrikate dürfen nicht zu einem Riemensatz vereinigt werden.

Die Keilriemen benötigen keiner besonderen Pflege. Der Gebrauch von Riemenwachs und Riemenspray ist unbedingt zu vermeiden.

Ersatzteilbestellung

Bitte Maschinentyp, Baujahr und Maschinenummer angeben. Ersatzteilnummer und Anzahl der Ersatzteile genau aufführen. Bezeichnung des gewünschten Teile angeben (evtl. Skizze). Gewünschte Versandart (z. B. Expressgut, Frachtgut, Postversand oder anders) angeben.

Genaue Adresse (Postleitzahl) angeben.

Bei Bahnversand Bahnstationen angeben.

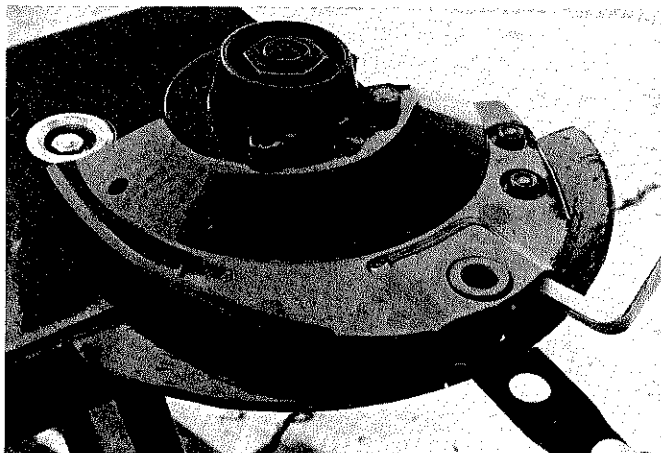
Nur **Original-KRONE-Ersatzteile** verwenden!

Hinweise auf den praktischen Einsatz.

Jede Mähscheibe mit zwei gleich langen und gedrehten Messern bestücken. Abgenutzte oder beschädigte Messer durch **Original-KRONE-Messer** ersetzen. Grundsätzlich **alle Messer** an den Mähscheiben anbringen, da sonst Gefahr und Mähwerkschäden durch Unwucht entstehen. Beide Messerschneiden können durch Umdrehen der Messer voll genutzt werden.

Beschädigte oder abgenutzte Messerhalterungen sind durch einen **kompletten Satz** auszutauschen (s. Seite 6).

Nur mit voller Zapfwellendrehzahl (540 U/min) in das zu mähende Gut fahren.



Einfaches Messerwechseln durch Messerschnellverschluß.

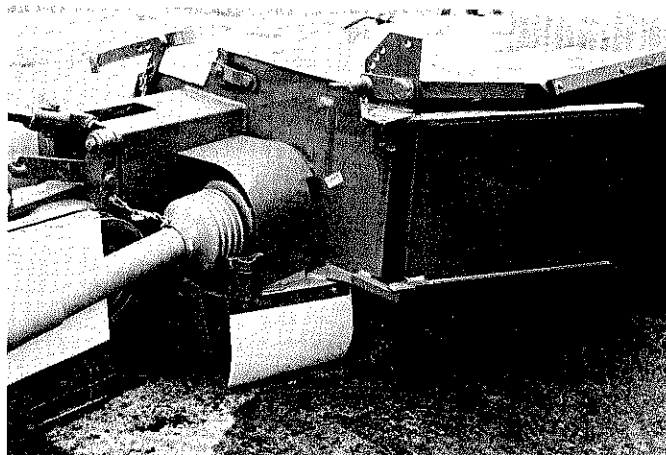
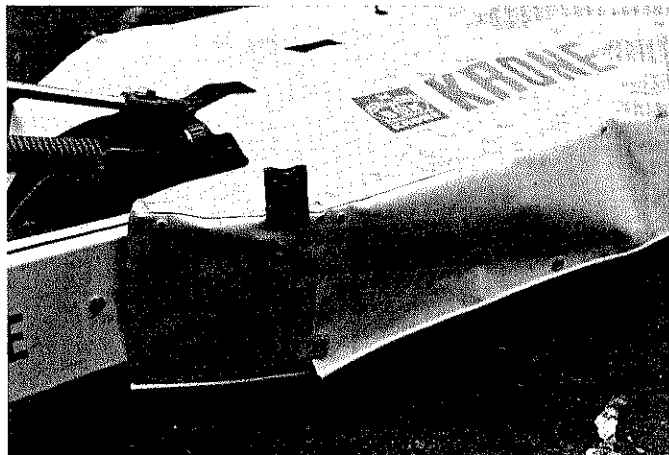


Am Feldende nur Zugzylinder betätigen. Hydraulik für Unterlenker bleibt unberührt.

Achtung!

Obige Punkte sind genau zu beachten. Nichtbeachtung führen zu Störungen. Bei Störungen sofort anhalten, um die Ursache zu beheben. Durch fehlende oder verschlissene Teile an den Mähscheiben tritt durch die hohe Drehzahl eine starke Unwucht auf, die zur Beschädigung an der Maschine führen kann.

Nach den ersten Betriebsstunden (ca. 2 Std.) sämtliche Schrauben und Muttern nachziehen. Entlastungsfeder für den Getriebeholm mittels Gewindespindel so einstellen, daß je nach Bodenverhältnissen der Auflagedruck angepaßt wird.

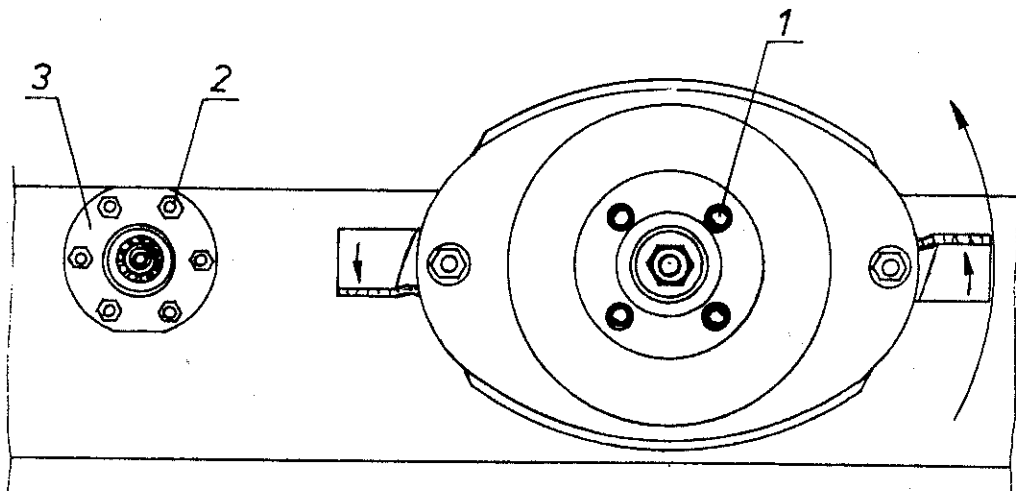


Beleuchtungshalter für AM und AM mit Zetter.



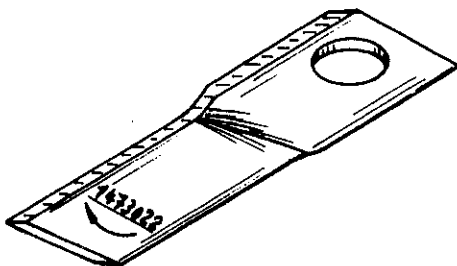
Die Drehrichtungsänderung der Messerteller wird wie folgt vorgenommen:

1. 6kt.-Schraube M 10 x 20 (1) herausdrehen und Messerteller entfernen.
2. 6kt.-Mutter NM 20 (2) abschrauben.
3. Exzentergehäuse (3) abheben und um 180° versetzt wieder aufstecken. Ritzel greift dann in das Gegenrad ein.
4. **WICHTIG!** 6kt.-Mutter NM 10 (2) wieder aufschrauben und mit Drehmomentschlüssel auf 2,9 kpm anziehen.
5. Messerteller mit Federring und 6kt.-Schrauben (1) wieder aufschrauben.
6. Die neue Drehrichtung des Messertellers erfordert das Auswechseln der Messer. Dabei ist die angegebene Drehrichtung auf den Messern zu beachten (Siehe unten).

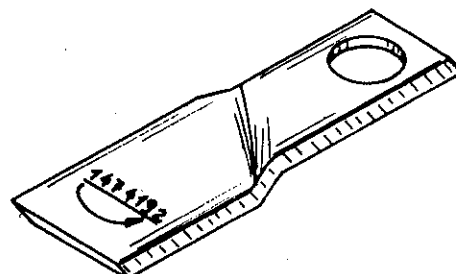


Alle Messerteller lassen sich in der Drehrichtung auf vorher beschriebene Weise ändern.

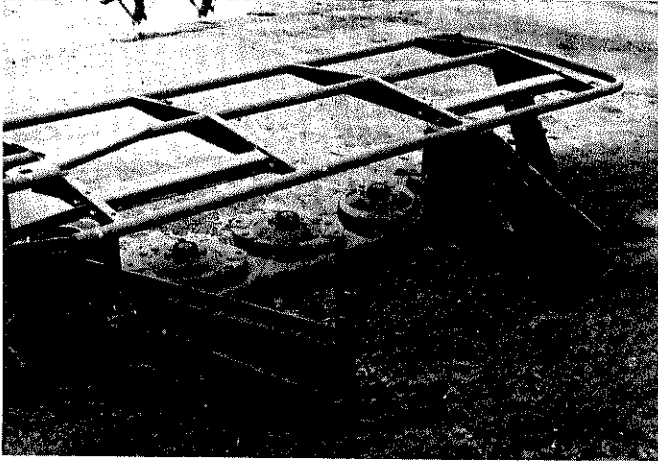
Messer für rechtsdrehenden Messerteller!



Messer für linksdrehenden Messerteller!

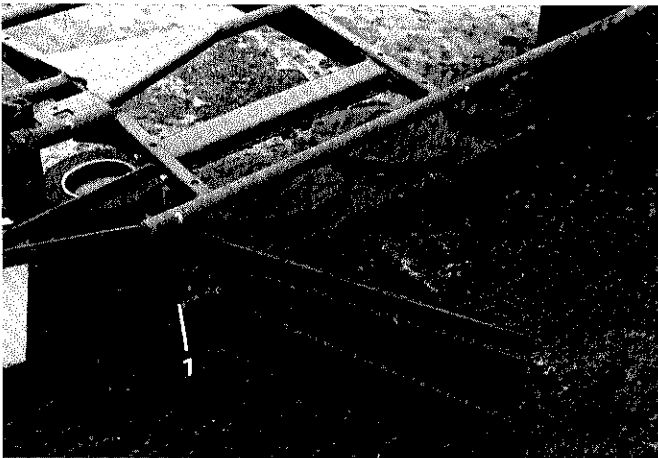


Schwadbleche



Mit Schwadblechen rechts und links wird eine engere Schwadablage erzielt.

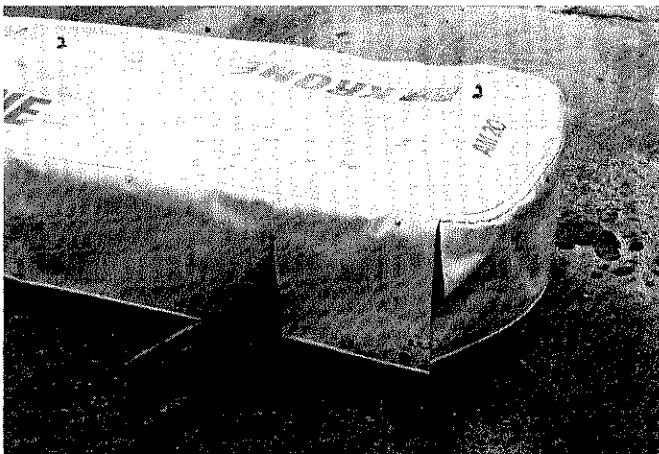
Kunststoffplane ist zur besseren Übersicht entfernt worden.



Durch Lösen der Schraube (1) kann das Schwadblech in der Höhe und seitlich verstellt werden.



Schwadblech rechts dient zur besseren Räumung am stehenden Gut.



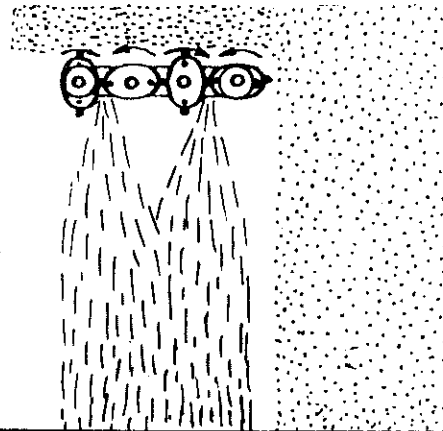
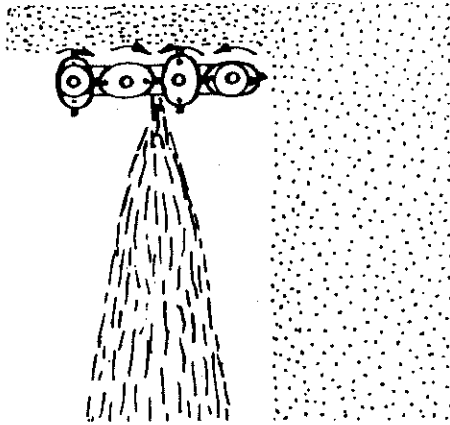
Loch mit Schlitz in Kunststoffplane einbringen, nachdem Schwadblechstellung durch ersten Probeinsatz festgelegt ist.

Eingestanztes Loch verhindert das Einreißen der Kunststoffplane.

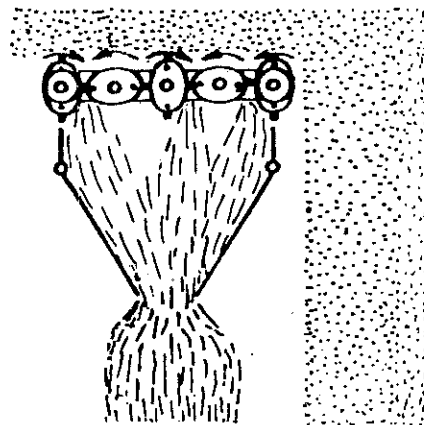
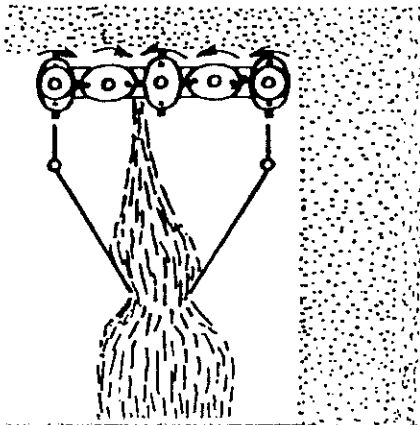
Serienausführung

breitgestreutes Schwad

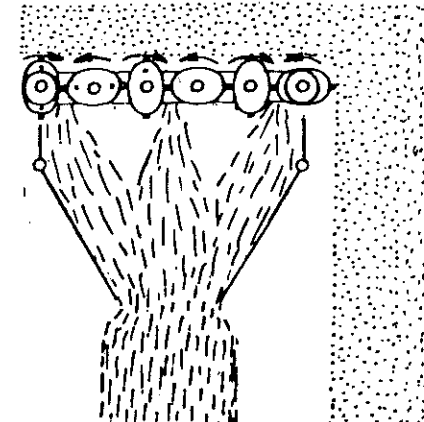
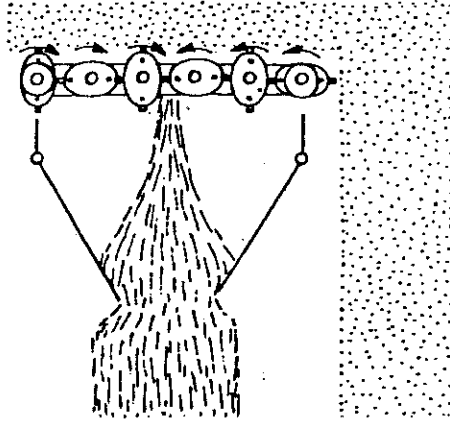
AM166



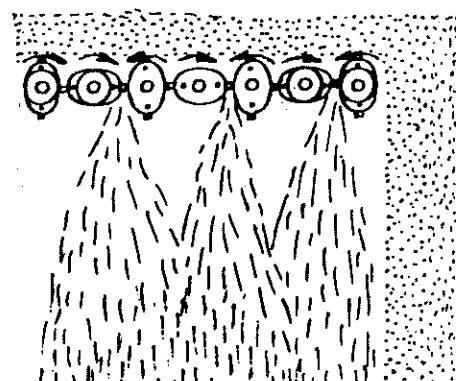
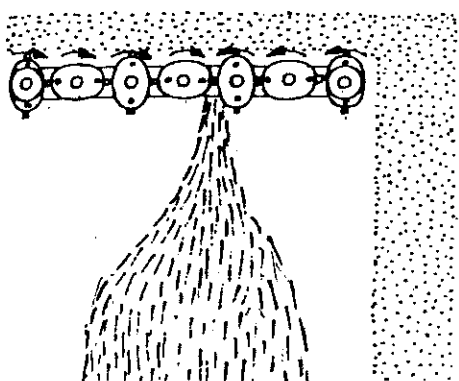
AM201/Z



AM241/Z

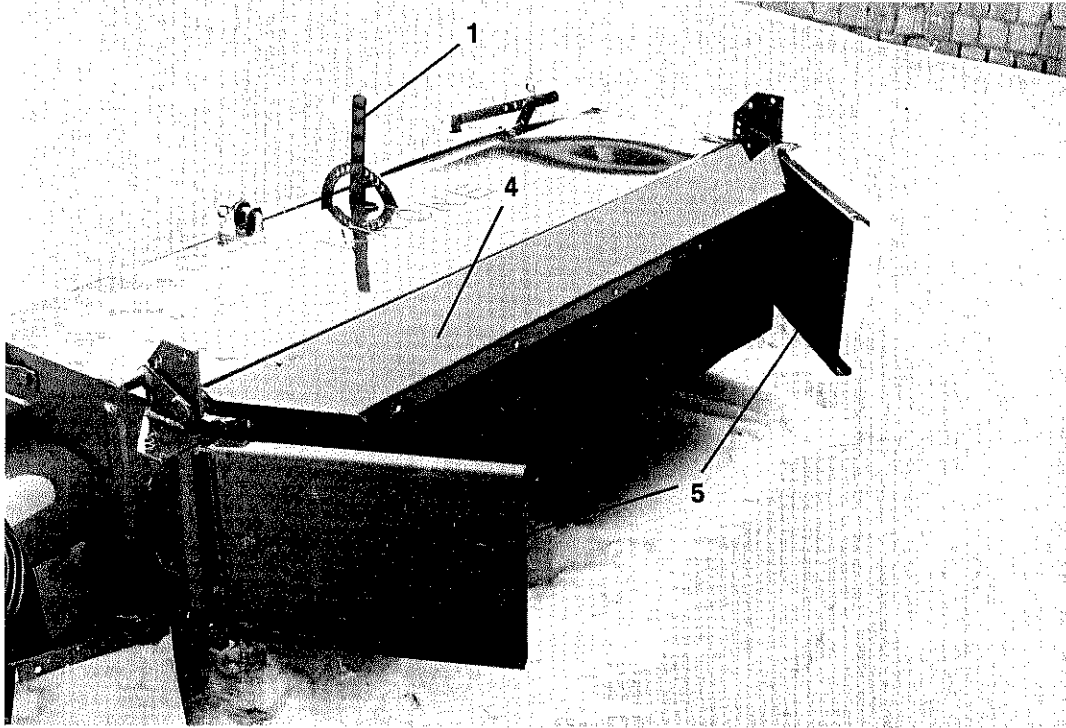


AM281



445 616 2

Arbeiten mit Knickzetter



Der Grad des Knickeffektes wird je nach Erntegut über den Stellhebel (1) reguliert. Durch Verstellen des Prallbleches (4) und der Leitbleche (5) kann die Schwadablage bestimmt werden. Liegt das Schwad nicht mittig zwischen den Schlepperreifen, sind die Leitbleche (5) falsch eingestellt.

Pflege und Wartung

Scheibenmäher täglich gründlich abschmieren.

Abgenutzte oder beschädigte Messer sofort durch Original-KRONE-Messer ersetzen. **Gegenüberliegende Messer** immer mitwechseln, da sonst eine Unwucht entsteht. Messer und Messerhalterung häufig kontrollieren.

Schiebe- und Schutzrohre der Gelenkwellen säubern, jeglichen Grat entfernen, Rohre gut einfetten, damit Schiebewirkung erhalten bleibt.

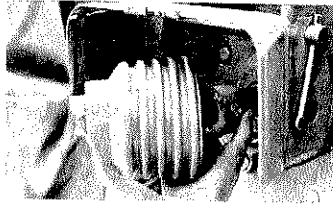
Beschädigte oder abgenutzte Schutzvorrichtung sofort durch Originalteile erneuern.

Schmierplan genau beachten.

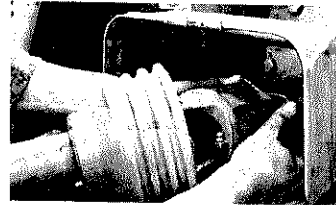
Winterwartung:

Maschine von Schmutz und Grasresten säubern. Zapfwellenprofil und sämtl. blanke Stellen einfetten. Defekte Teile erneuern, Schrauben nachziehen. Maschine unter Dach stellen. Gelenkwellen und sämtliche Gelenke abschmieren. Druck vom Zylinder ablassen.

Kuppeln

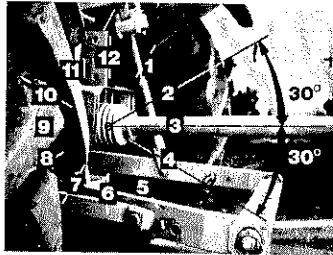


Zapfwelle reinigen.
Schiebestift drücken.

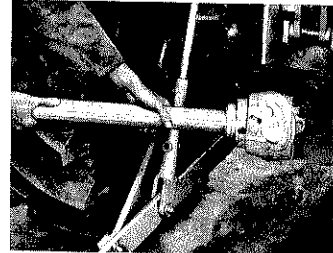


Ziehverschluß
verschieben.
Je nach Ausführung
ziehen oder drücken.

**Gelenk-
abwinkelung**



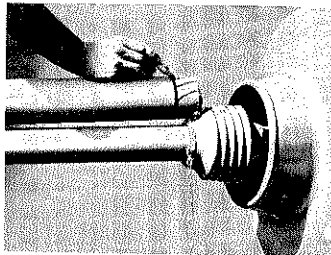
Bei großen
Abwinkelungen
Antrieb
abschalten.



**Weitwinkel-
Gleichlaufgelenkwelle**

Gelenkabwinkelung
in Bewegung und
im Stillstand max. 70°,
Schwenkbereich
überprüfen.

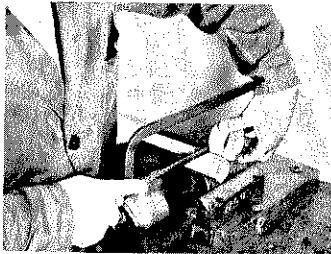
**Länge
anpassen**



Zur Längen Anpassung
Gelenkwellenhälften
nebeneinander halten
und anzeichnen.



Unfallschutzrohr
abtrennen.



Schiebepprofile
in gleichem Maße
wie Schutzrohre
kürzen.



Trennrat und
Späne entfernen.

Unfallschutz

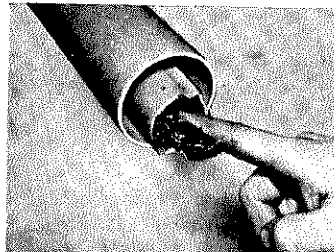


Haltekette
lose einhängen.
Schwenkbereich
beachten.

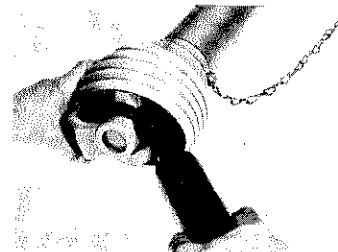
**Nur mit
geschützter
Gelenkwelle
arbeiten!**

Für einen
ausreichenden
Ergänzungsschutz
über der Zapfwelle
ist zu sorgen.

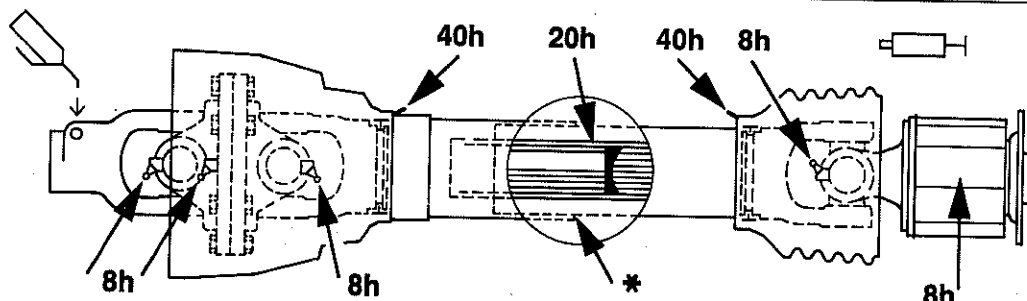
Schmierung



Äußeres Schiebepprofil
innen fetten.



Gelenk zum
Abschmieren
abwinkeln.



Schmierplan

h = Betriebsstunden

*** Im Winterbetrieb sind die Schutzrohre zu fetten, um ein Festfrieren zu verhindern!**

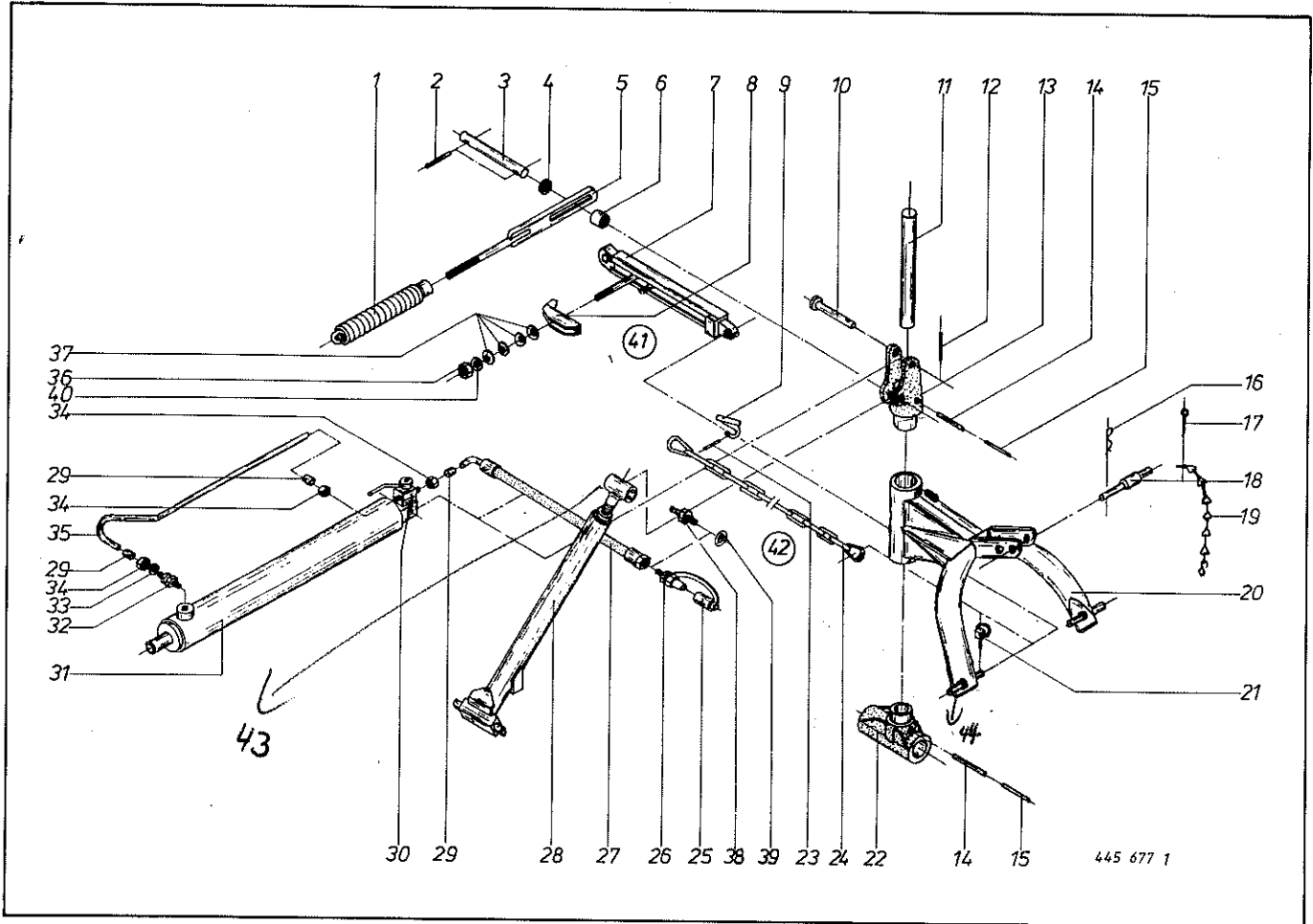


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	144 707 0	Zugfeder mit Zetter	21	917 010 0	Klappsplint 9 x 40
	144 450 0	Zugfeder ohne Zetter	22	144 555 0	Fußstück
2	912 616 0	Spannhülse 5 x 40	23	912 617 0	Spannhülse 5 x 45
3	916 308 0	Bolzen	24	144 613 1	Rundstahlkette
4	910 512 0	Scheibe 22	25	921 171 0	Staubmuffe NW 10
5	144 621 0	Verstellstück	26	921 145 0	Kupplungsstecker NW 10
6	144 611 0	Distanzhülse	27	921 004 0	Hochdruckschlauch 1600 Ig.
7	144 534 0	Pfahlsicherung	28	144 086 4	Gleitstange
8	144 504 0	Klinke	29	921 046 0	Schneidring K-R 12 L/S
9	144 614 0	S-Haken	30	921 122 0	Kugelhahn M 18 x 1,5
10	916 117 0	Bolzen	31	144 105 0	Hydraulik-Zylinder
11	144 553 0	Welle		921 407 0	Dichtungssatz
12	912 644 0	Spannhülse 6 x 40	32	921 058 0	Einschraubstutzen L 12 M
13	144 550 1	Kopfstück	33	340 687 1	Drosselscheibe
14	912 780 0	Spannhülse 13 x 70	34	921 042 0	Überwurfmutter M 12 L
15	912 680 0	Spannhülse 8 x 70	35	144 103 0	Hydraulikrohr
16	917 104 0	Federstecker	36	908 716 0	6kt.-Mutter VM 16
17	912 071 0	Splint 4 x 50	37	909 933 0	Tellerfeder
18	144 141 0	Oberer Dreipunktbolzen kpl.	38	921 061 0	Reduzierstück eine Seite 18 x 1,5 (USA) andere Seite 3/4" 16 UNF
19	922 650 0	Knotenkette mit S-Haken	39	937 515 0	Dichtung für Reduzierstück OR 16 x 2,5 (USA)
20	144 654 0	Dreipunktbock	40	910 645 0	Scheibe
			41	144 506 2	Pfahlsicherung kpl. (Abb. 7, 8, 36 und 37)
			42	144 615 0	Kette m. S-Haken kpl. (Abb. 9, 23 und 24)

43 144 3541
44 144 8020

*Gleitst. Anpassung
unterer Dreipunktbolzen Kat. II*

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

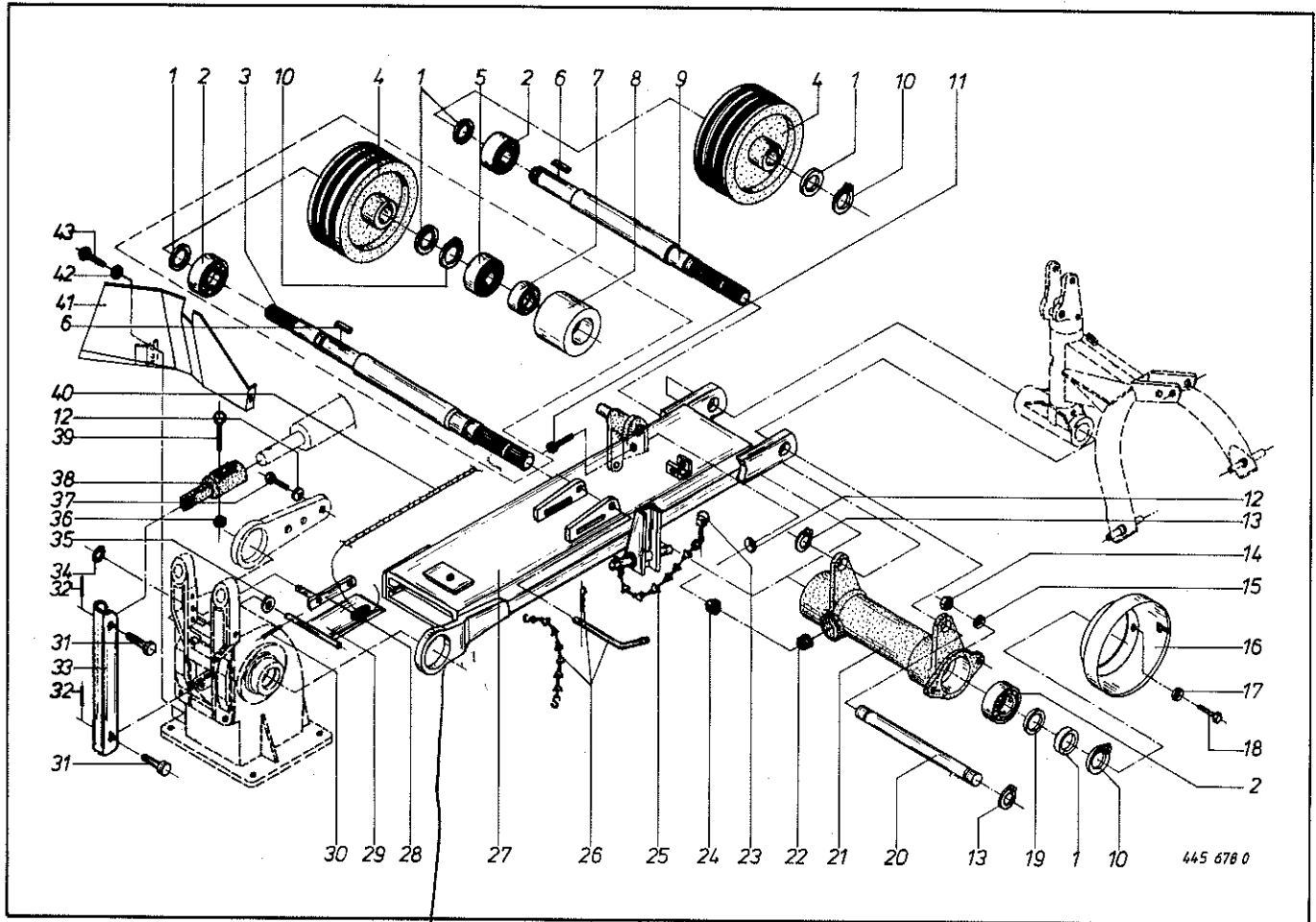


Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	910 727 0	Stützscheibe 35 x 45 x 2,5	21	144 524 1	Keilriemenlagerung
2	930 537 0	Rillenkugellager 6207-2 RS	22	909 114 0	Hutmutter M 16
3	144 538 0	Durchtriebswelle (nur für Zetterantrieb)	23	917 010 0	Klappsplint
4	143 523 0	Keilriemenscheibe	24	908 020 0	6kt.-Mutter M 16
5	930 566 0	Rillenkugellager 6306-2 RS (nur für Zetterantrieb)	25	922 651 0	Knotensicherungskette
6	915 123 0	Paßfeder B 10 x 8 x 40	26	144 588 0	Steckbolzen mit Kette kpl.
7	936 319 0	Simmerring 30 x 62 x 10 B 2 (nur für Zetterantrieb)	27	144 630 1	Tragholm
8	144 548 0	Lagering (nur für Zetterantrieb)	28	144 618 0	Federentlastung
9	144 537 0	Durchtriebswelle	29	144 597 0	Klinke
10	911 541 0	Seegerring A 35 x 1,5	30	912 641 0	Spannhülse 6 x 30
11	900 353 0	6kt.-Schraube M 16 x 150	31	916 082 0	Bolzen
12	910 214 0	Kugelfederring C 16,5	32	912 613 0	Spannhülse 5 x 30
13	911 545 0	Seegerring A 40 x 1,75	33	144 612 0	U-Bügel
14	908 212 0	6kt.-Mutter M 10	34	911 522 0	Seegerring A 20 x 1,2
15	910 034 0	Federring B 10	35	910 512 0	Scheibe 22 x 37 x 3
16	270 193 1	Schutztopf	36	908 708 0	6kt.-Mutter VM 10
17	910 606 0	Scheibe 11 x 36 x 2,5	37	900 336 0	6kt.-Schraube M 16 x 35
18	900 636 0	6kt.-Schraube M 10 x 25	38	144 608 0	Zylinderhalter
19	911 134 0	Paßscheibe 35 x 45 x 1	39	901 622 0	6kt.-Schraube M 10 x 55
	911 133 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,5	40	144 415 1	Kunststoffseil
	911 132 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,3	41	144 660 0	Leitblech
20	144 539 0	Achse	42	910 011 0	Federring B 10
			43	900 277 0	6kt.-Schraube M 10 x 20

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

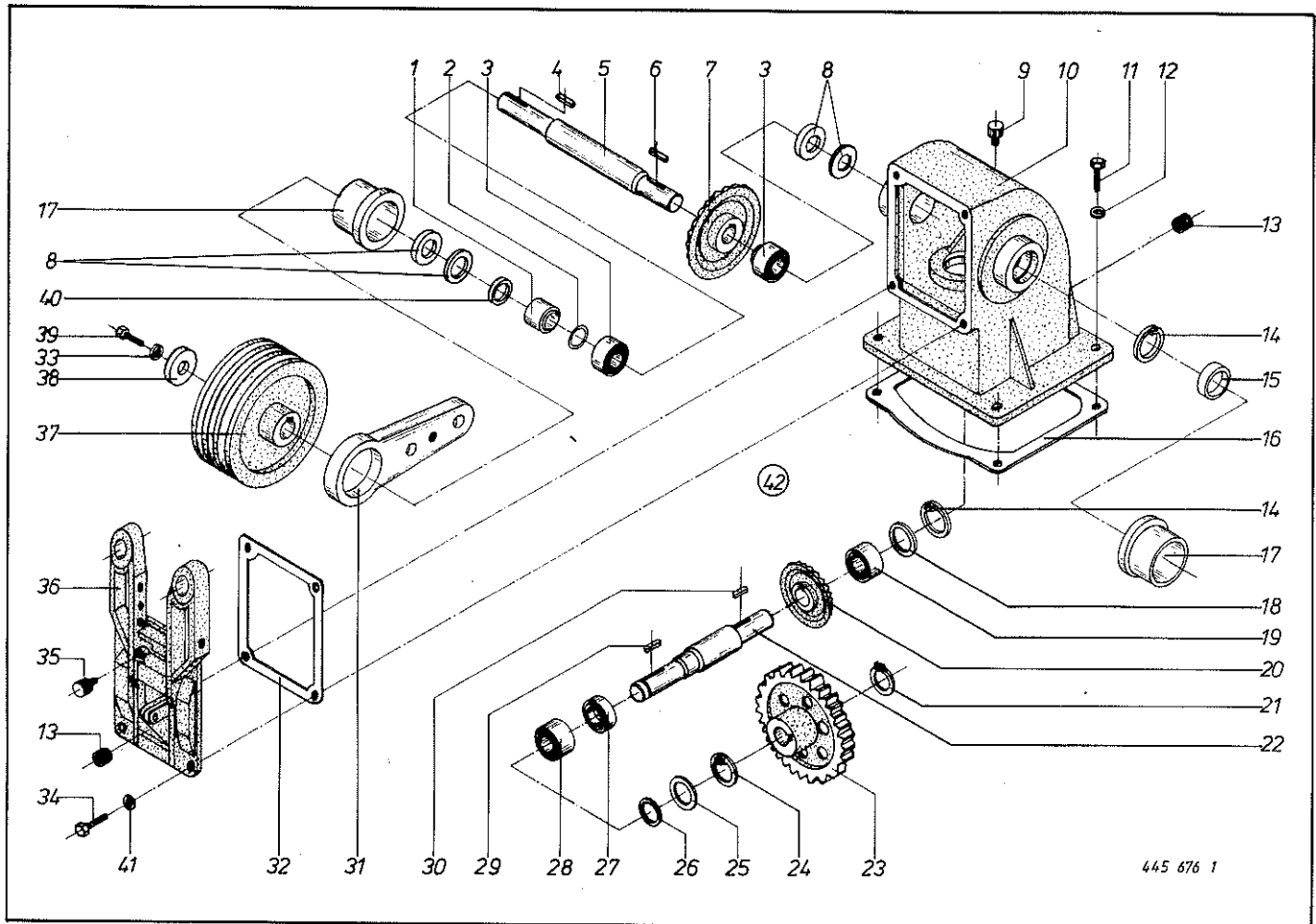


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	144 567 1	Distanzbuchse	22	144 566 0	Getriebewelle
2	937 525 0	O-Ring 30 x 2	23	144 339 1	Stirnrad Z = 59, m = 3,25
3	932 106 0	Kegelrollenlager 30207 A	24	911 673 0	Seegerring J 80 x 2,5
4	915 123 0	Paßfeder B 10 x 8 x 40	25	910 964 0	Paßscheibe 63 x 80 x 1
5	144 565 1	Getriebewelle		910 963 0	Paßscheibe 63 x 80 x 0,5
6	915 122 0	Paßfeder A 10 x 8 x 40		910 992 0	Paßscheibe 63 x 80 x 0,3
7	144 021 2	Kegelrad Z = 34, m = 4,5	26	911 134 0	Paßscheibe 35 x 45 x 1
8	910 915 0	Paßscheibe 56 x 72 x 2		911 133 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,5
	910 914 0	Paßscheibe 56 x 72 x 1		911 132 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,3
	910 913 0	Paßscheibe 56 x 72 x 0,5	27	936 362 0	Simmerring 40 x 80 x 13 B 2
	910 912 0	Paßscheibe 56 x 72 x 0,3	28	930 567 0	Rillenkugellager 6307-2 RS
9	919 821 0	BelüftungsfILTER 0,2 bar	29	915 124 0	Paßfeder A 10 x 8 x 45
10	144 527 0	Getriebegehäuse	30	915 116 0	Paßfeder A 10 x 8 x 36
11	900 336 0	6kt.-Schraube M 16 x 35	31	144 600 0	Scharnier
12	910 014 0	Federring B 16	32	144 568 0	Getriebedichtung
13	906 010 0	Verschlußschraube M 18 x 1,5	33	910 011 0	Federring B 10
14	911 668 0	Seegerring J 72 x 2,5	34	900 296 0	6kt.-Schraube M 12 x 25
15	925 203 0	Verschlußdeckel	35	919 802 0	BelüftungsfILTER
16	144 335 1	Dichtung	36	144 561 0	Getriebedeckel
17	143 043 0	Kragenbuchse	37	144 514 0	Keilriemenscheibe
18	910 913 0	Paßscheibe 56 x 72 x 0,5	38	910 639 0	Scheibe 11 x 55 x 5
	910 912 0	Paßscheibe 56 x 72 x 0,3	39	900 279 0	6kt.-Schraube M 10 x 25
19	930 137 0	Rillenkugellager 6207	40	911 136 0	Paßscheibe 35 x 45 x 2
20	144 020 1	Kegelrad Z = 27, m = 4,5		911 133 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,5
21	911 541 0	Seegerring A 35 x 1,5	41	910 012 0	Federring B 12
			42	144 571 0	Hauptgetriebe kpl. (ohne Abb. 11, 12 und 16)

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

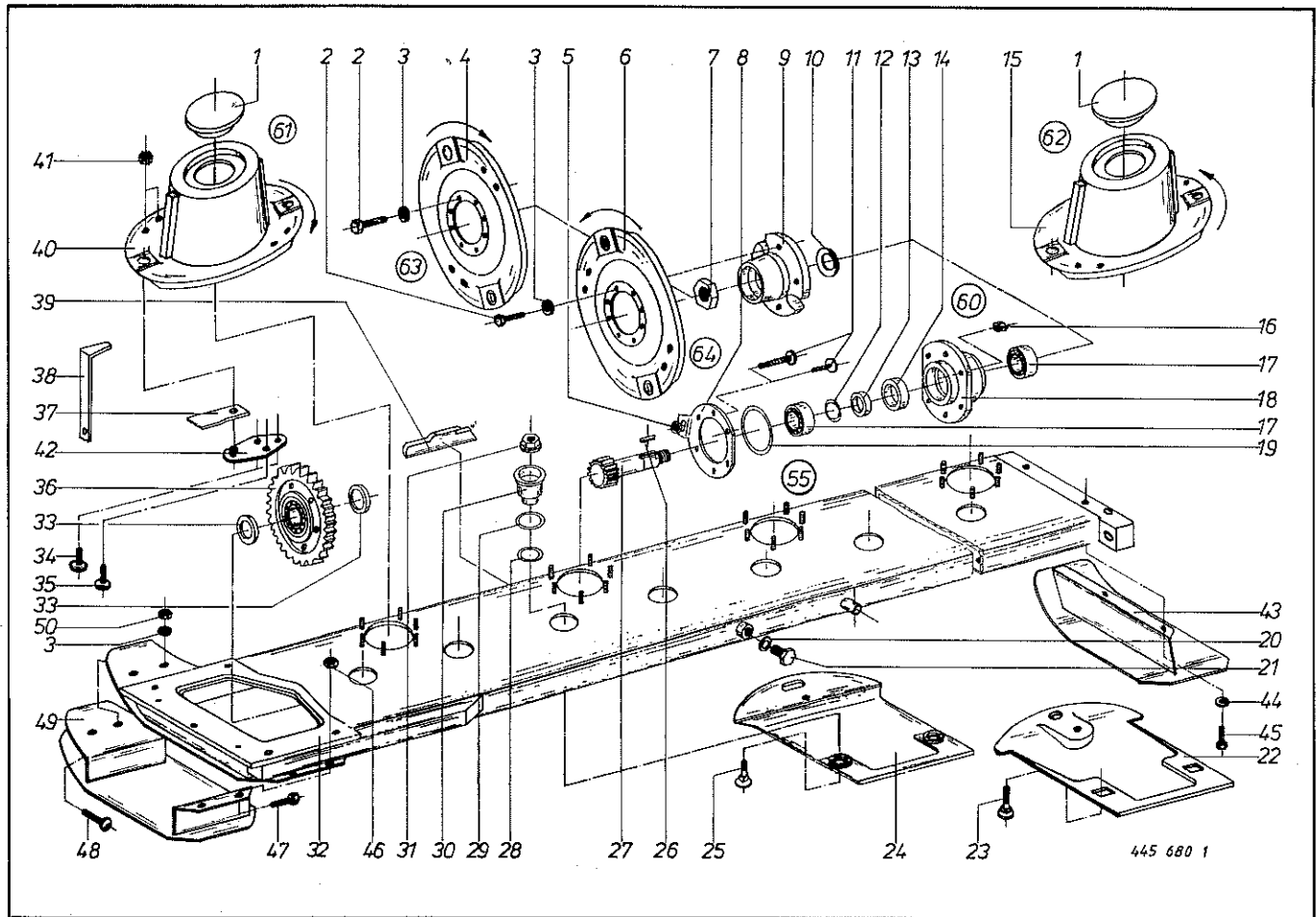


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	924 930 0	Verschlussdeckel	33	144 238 2	Scheibe 40 x 50 x 4,5
2	900 277 0	6kt.-Schraube M 10 x 20	34	904 045 0	Senkschraube M 10 x 25
3	910 011 0	Federring B 10	35	904 043 0	Senkschraube M 10 x 16
4	144 679 0	Messerteller, rechts drehend	36	144 237 2	Stirnrad kpl.
5	908 708 0	6kt.-Mutter VM 10	37	147 302 2	Messer, rechts
6	144 678 0	Messerteller, links drehend		147 419 2	Messer, links
7	908 536 0	6kt.-Mutter BM 27 x 1,5	38	144 521 0	Messerschlüssel
8	144 325 1	Kufenhalter	39	144 346 0	Stoßkante
9	144 138 3	Kreiselnabe	40	144 681 1	Mähtrommel, rechts drehend
10	909 935 0	Tellerfeder 30 x 62 x 1	41	909 601 0	6kt.-Mutter M 10
11	904 045 0	Senkschraube M 10 x 25	42	144 682 0	Messerträger
	904 046 0	Senkschraube M 10 x 30	43	144 718 0	Hochschnittkufe, rechts
12	937 525 0	O-Ring 30 x 2	44	910 012 0	Federring B 12
13	144 140 2	Distanzring	45	900 298 0	6kt.-Schraube M 12 x 30
14	936 150 0	Simmerring 40 x 55 x 7	46	908 706 0	6kt.-Mutter VM 8
15	144 680 1	Mähtrommel links drehend	47	900 257 0	6kt.-Schraube M 8 x 20
16	908 758 0	6kt.-Mutter NM 10	48	905 151 0	Flachrundschaube M 10 x 20
17	930 536 0	Rillenkugellager 6206-2 RS	49	144 719 0	Hochschnittkufe, links
18	144 495 1	Lagergehäuse	50	908 012 0	6kt.-Mutter M 10
19	937 553 0	O-Ring 78,5 x 6	55	144 485 1	Mähholm kpl. (AM 166)
20	937 721 0	Dichtring 16 x 22 x 1,5			ohne Abb. 1-4, 6, 15, 22, 23, 34, 35, 37, 38 und 40 bis 50
21	906 007 0	Verschlusschraube M 16 x 1,5			Mähholm kpl. (AM 201)
22	144 313 1	Gleitkufe		144 426 1	ohne Abb. 1-4, 6, 15, 22, 23, 34, 35, 37, 38 und 40 bis 50
23	904 780 0	Flachrundschaube M 12 x 50			Mähholm kpl. (AM 241)
24	144 535 0	Gleitkufe für Klemmtopf Abb. 30		144 427 1	ohne Abb. 1-4, 6, 15, 22, 23, 34, 35, 37, 38 und 40 bis 50
25	904 779 0	Flachrundschaube M 12 x 45			Mähholm kpl. (AM 281)
26	915 105 0	Paßfeder B 10 x 8 x 25		144 453 1	ohne Abb. 1-4, 6, 15, 22, 23, 34, 35, 37, 38 und 40 bis 50
27	144 139 2	Ritzelwelle 16 Zähne			ohne Abb. 1-4, 6, 15, 22, 23, 34, 35, 37, 38 und 40 bis 50
28	937 523 0	O-Ring 28 x 3,5			Lagergehäuse kpl. (Abb. 27, 12 bis 14, 17 + 18)
29	937 533 0	O-Ring 40 x 2			Mähtrommel re. drehend kpl. (Abb. 34, 35, 40-42)
30	144 494 1	Klemmtopf			Mähtrommel li. drehend kpl. (Abb. 15, 34, 35, 41, 42)
31	909 602 0	Tensilokmutter M 12			Mähteller re. drehend kpl. (Abb. 4, 34, 35, 41, 42)
32	144 528 0	Mähholm (AM 166)			Mähteller li. drehend kpl. (Abb. 6, 34, 35, 41, 42)
	144 529 0	Mähholm (AM 201)			
	144 530 0	Mähholm (AM 241)			
	144 531 0	Mähholm (AM 281)			

*Appl gehört dazu
23, 39, 44, 51, 45, 54*

*Appl gehört dazu
55, 48, 49, 54, 53, 52, 45*

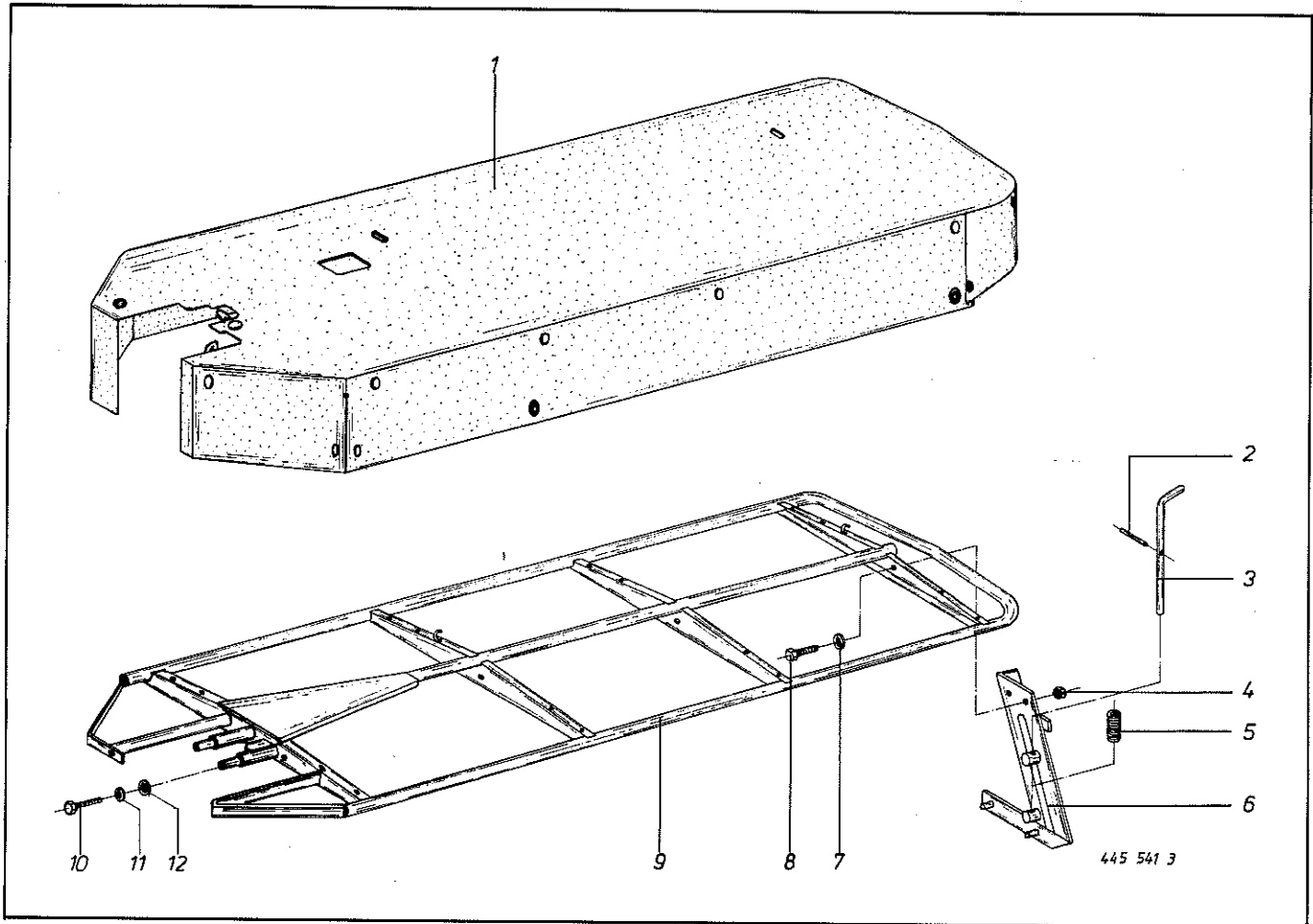


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	144 532 1	Kunststoffplane (AM 166)	6	144 572 0	Führungsbock
	144 564 1	Kunststoffplane (AM 201)	7	910 212 0	Federring C 12,5
	144 563 1	Kunststoffplane (AM 241)	8	900 655 0	6kt.-Schraube M 12 x 25
	144 562 1	Kunststoffplane (AM 281)	9	144 583 1	Rahmen für Schutz Tuch (AM 166)
2	912 579 0	Spannhülse 4 x 20		144 584 1	Rahmen für Schutz Tuch (AM 201)
3	144 124 1	Arretierbolzen		144 585 1	Rahmen für Schutz Tuch (AM 241)
4	908 215 0	6kt.-Mutter M 12		144 586 1	Rahmen für Schutz Tuch (AM 281)
5	015 145 0	Druckfeder	10	900 656 0	6kt.-Schraube M 12 x 30
			11	910 035 0	Federring B 12
			12	910 643 0	Scheibe 14 x 40 x 4

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.

Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

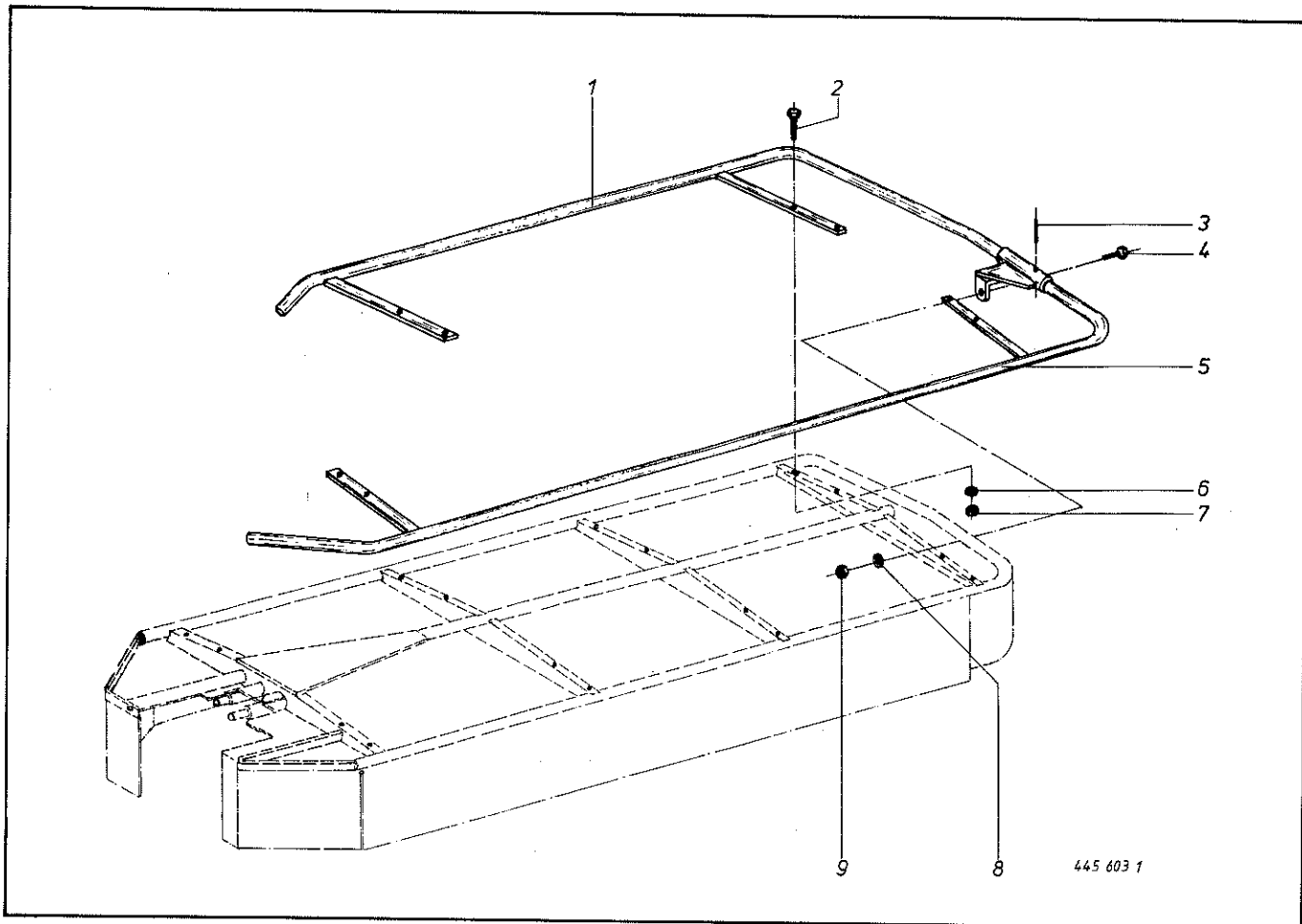


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	144 487 0	Rohrbügel vorne kpl. (AM 166)		144 633 0	Rohrbügel hinten kpl. (AM 201)
	144 401 0	Rohrbügel vorne kpl. (AM 201)		144 635 0	Rohrbügel hinten kpl. (AM 241)
	144 407 0	Rohrbügel vorne kpl. (AM 241)		144 637 0	Rohrbügel hinten kpl. (AM 281)
	144 456 0	Rohrbügel vorne kpl. (AM 281)			
2	900 634 0	6kt.-Schraube M 10 x 20	6	910 034 0	Federring B 10
3	912 639 0	Spannhülse 6 x 26	7	908 212 0	6kt.-Mutter M 10
4	900 244 0	6kt.-Schraube M 6 x 50	8	910 032 0	Federring B 6
5	144 631 0	Rohrbügel hinten kpl. (AM 166)	9	908 208 0	6kt.-Mutter M 6

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

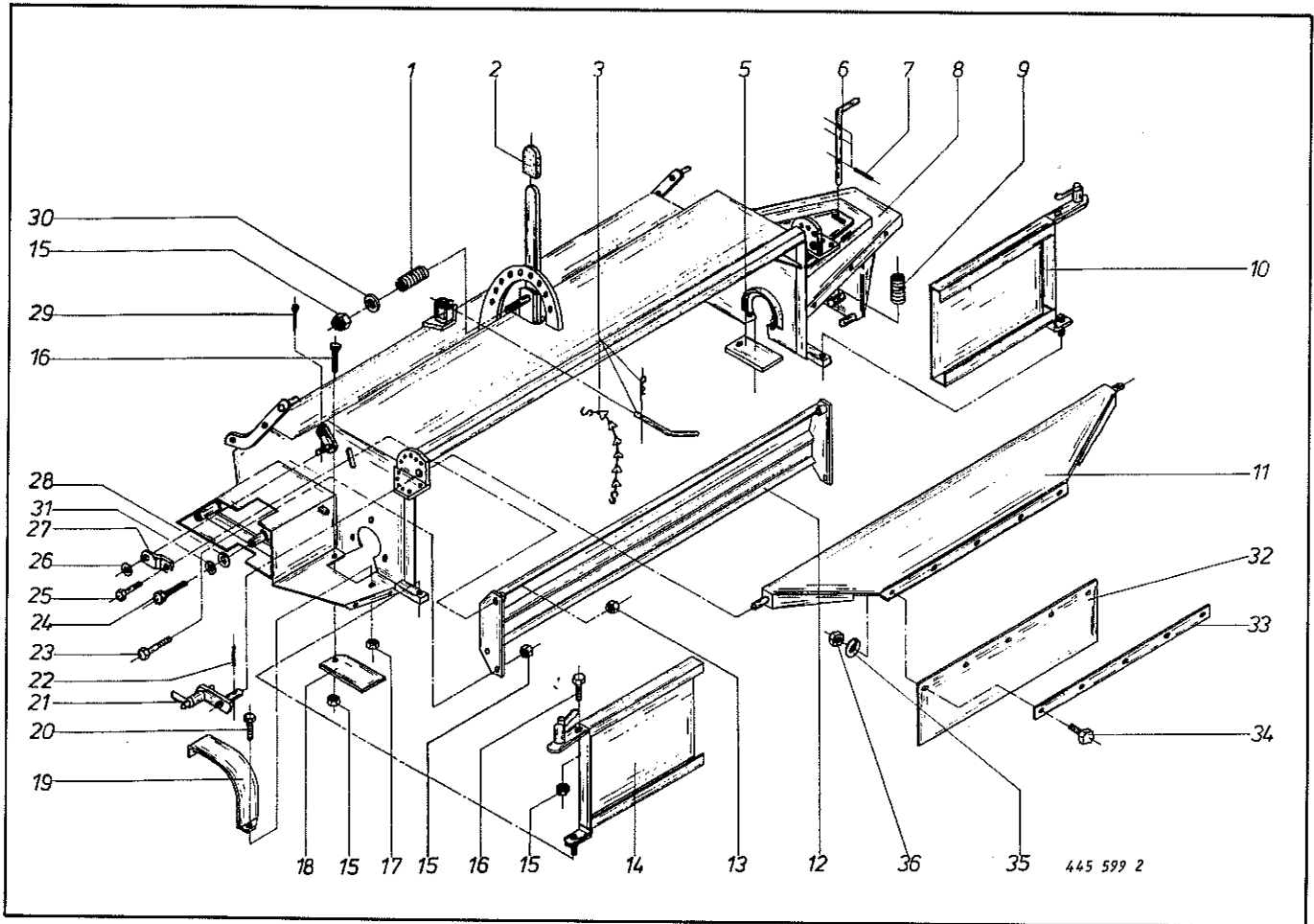


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	015 426 0	Druckfeder	18	144 439 0	Abdeckung, links
2	925 016 0	Griff	19	144 436 1	Gelenkwellenschutz
3	144 588 0	Federstecker 5	20	900 257 0	6kt.-Schraube M 8 x 20
5	144 440 0	Abdeckung, rechts	21	144 430 0	Prallblechhalter
6	144 393 0	Arretierbolzen	22	912 671 0	Spannhülse 8 x 30
7	912 579 0	Spannhülse 4 x 20	23	901 060 0	6kt.-Schraube M 10 x 40
8	144 701 0	Zetterrahen AM 201	24	900 657 0	6kt.-Schraube M 12 x 35
	144 702 0	Zetterrahen AM 241	25	900 302 0	6kt.-Schraube M 12 x 50
9	015 145 0	Druckfeder	26	910 315 0	Scheibe 13 x 24 x 2,5
10	144 248 0	Leitblech, rechts	27	144 211 0	Verstellhebel
11	144 428 0	Prallblech kpl. AM 201	28	910 643 0	Scheibe 14 x 40 x 4
	144 429 0	Prallblech kpl. AM 241	29	912 088 0	Splint 5 x 36
12	144 376 0	Zetterkamm AM 201	30	910 505 0	Scheibe 11 x 21 x 2
	144 377 0	Zetterkamm AM 241	31	910 035 0	Federring B 12
13	908 015 0	6kt.-Mutter M 12	32	144 729 0	Gummimatte, AM 201
14	144 249 0	Leitblech, links		144 730 0	Gummimatte, AM 241
15	908 708 0	6kt.-Mutter VM 10	33	144 727 0	Klemmband, AM 201
16	900 277 0	6kt.-Schraube M 10 x 20		144 728 0	Klemmband, AM 241
17	908 706 0	6kt.-Mutter NM 8	34	900 607 0	6kt.-Schraube M 6 x 16
			35	910 032 0	Federring B 6
			36	908 208 0	6kt.-Mutter M 6

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.

In case of orders state model, year of construction and part number.

Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

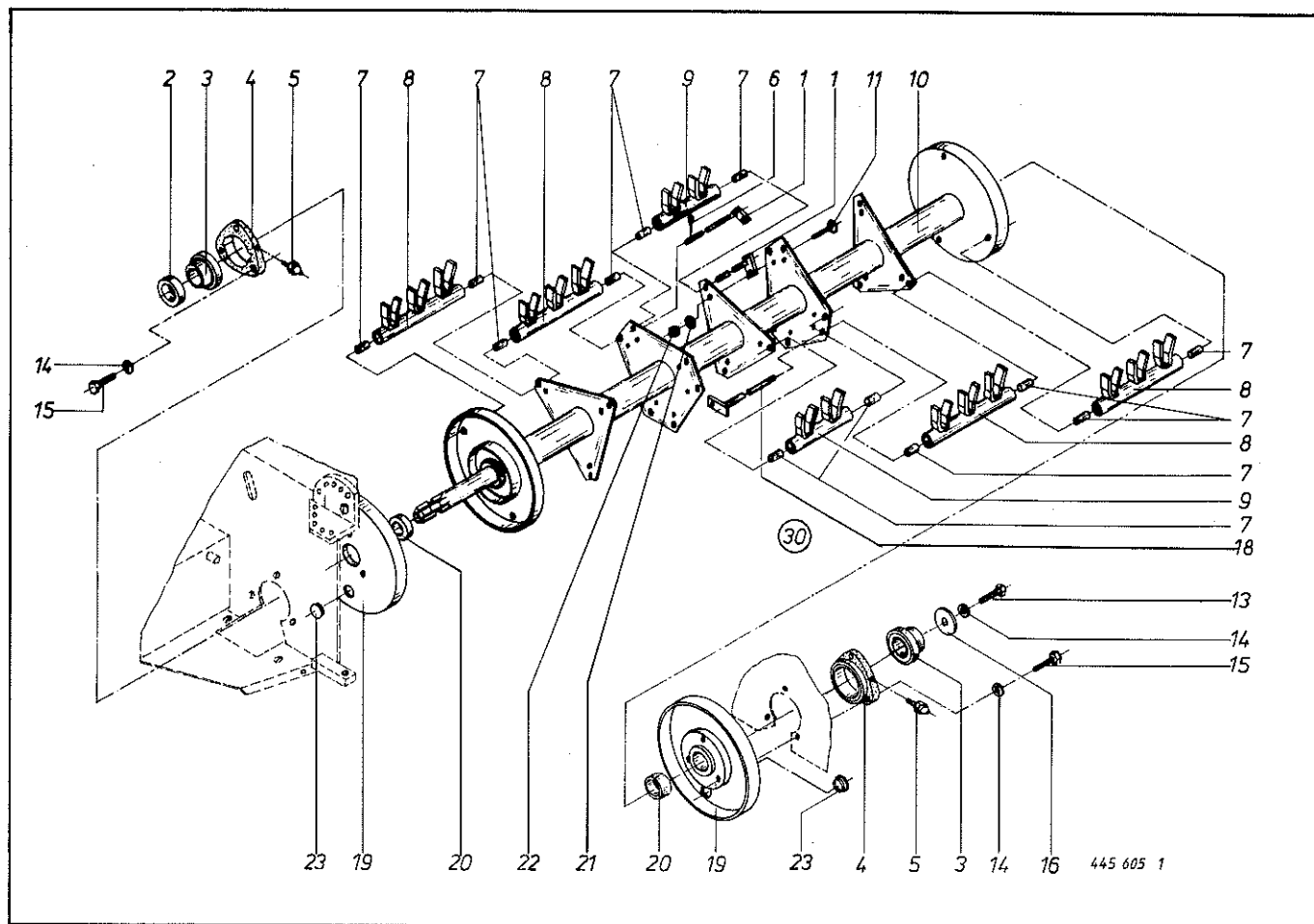


Abb. III. Dessin No. à com.	Best.-Nr. Part-No.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin No. à com.	Best.-Nr. Part-No.	Bezeichnung Description Designation
1	144 272 0	Achse Zinkenrohr	13	900 279 0	6kt.-Schraube M 10 x 25
2	911 320 0	Stellring	14	910 011 0	Federring B 10
3	934 615 0	Kugellager UEL 207 D 1	15	900 283 0	6kt.-Schraube M 10 x 40
4	345 458 3	Flanschlager	16	910 639 0	Scheibe 11 x 55 x 5
5	919 003 0	Kegelschmiernippel H 1/S 8 x 1	18	144 183 0	Achse Zinkenrohr
6	912 066 0	Splint 4 x 28	19	144 722 0	Wickelschutz-Ronde
7	912 838 0	Spannhülse 16 x 24	20	144 451 0	Distanzring
8	143 417 0	Zinkenrohr kpl. li. + re. (m. Abb. 7)	21	910 010 0	Federring B 8
9	144 170 0	Zinkenrohr kpl. li. + re. (m. Abb. 7)	22	908 510 0	6kt.-Mutter BM 8
10	144 749 0	Zetterwalze	23	924 931 0	Verschußdeckel
11	904 730 0	Flachrundschraube M 8 x 16	30	144 747 0	Zetterwalze kpl. (Abb. 1, 6-11, 18, 21 + 22)

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

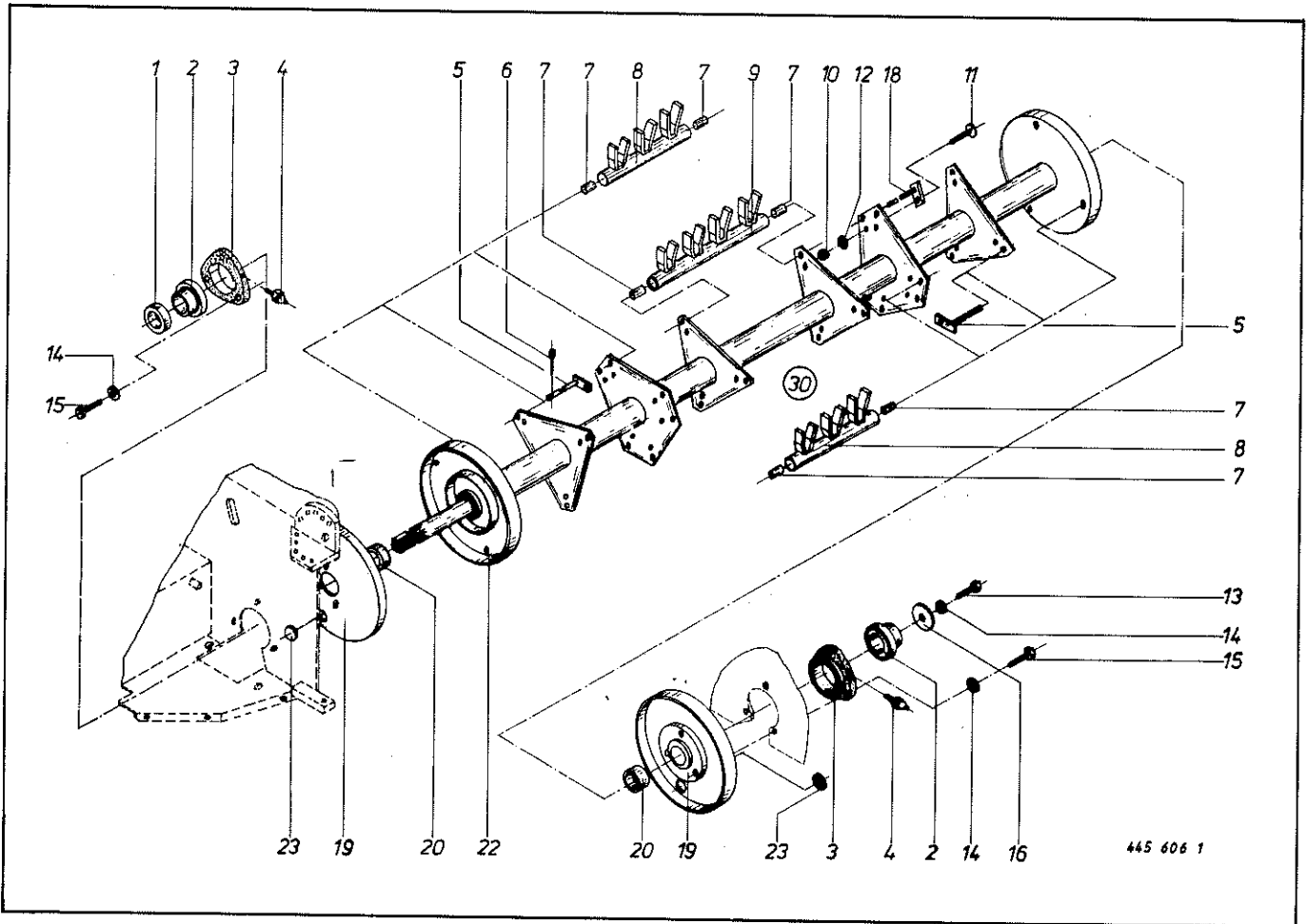


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	911 320 0	Stelling A 35	13	900 279 0	6kt.-Schraube M 10 x 25
2	934 615 0	Kugellager UEL 207 D 1	14	910 011 0	Federring B 10
3	345 458 3	Flanschlager	15	900 283 0	6kt.-Schraube M 10 x 40
4	919 003 0	Kegelschmiernippel H 1/S 8 x 1	16	910 639 0	Scheibe 11 x 55 x 5
5	144 272 0	Achse Zinkenrohr	18	144 184 0	Achse Zinkenrohr
6	912 066 0	Splint 4 x 28	19	144 722 0	Wickelschutz, innen
7	912 838 0	Spannhülse 16 x 24	20	144 451 0	Distanzring
8	143 417 0	Zinkenrohr kpl. l. + re. (m. Abb. 7)	22	144 748 0	Zetterwalze
9	144 172 0	Zinkenrohr kpl. mitte (m. Abb. 7)	23	924 931 0	Verschlußdeckel
10	908 510 0	6kt.-Mutter BM 8	30	144 750 0	Zetterwalze kpl. (Abb. 7 bis 12, 18 + 22)
11	904 730 0	Flachrundschraube M 8 x 16			
12	910 010 0	Federring B 8			

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

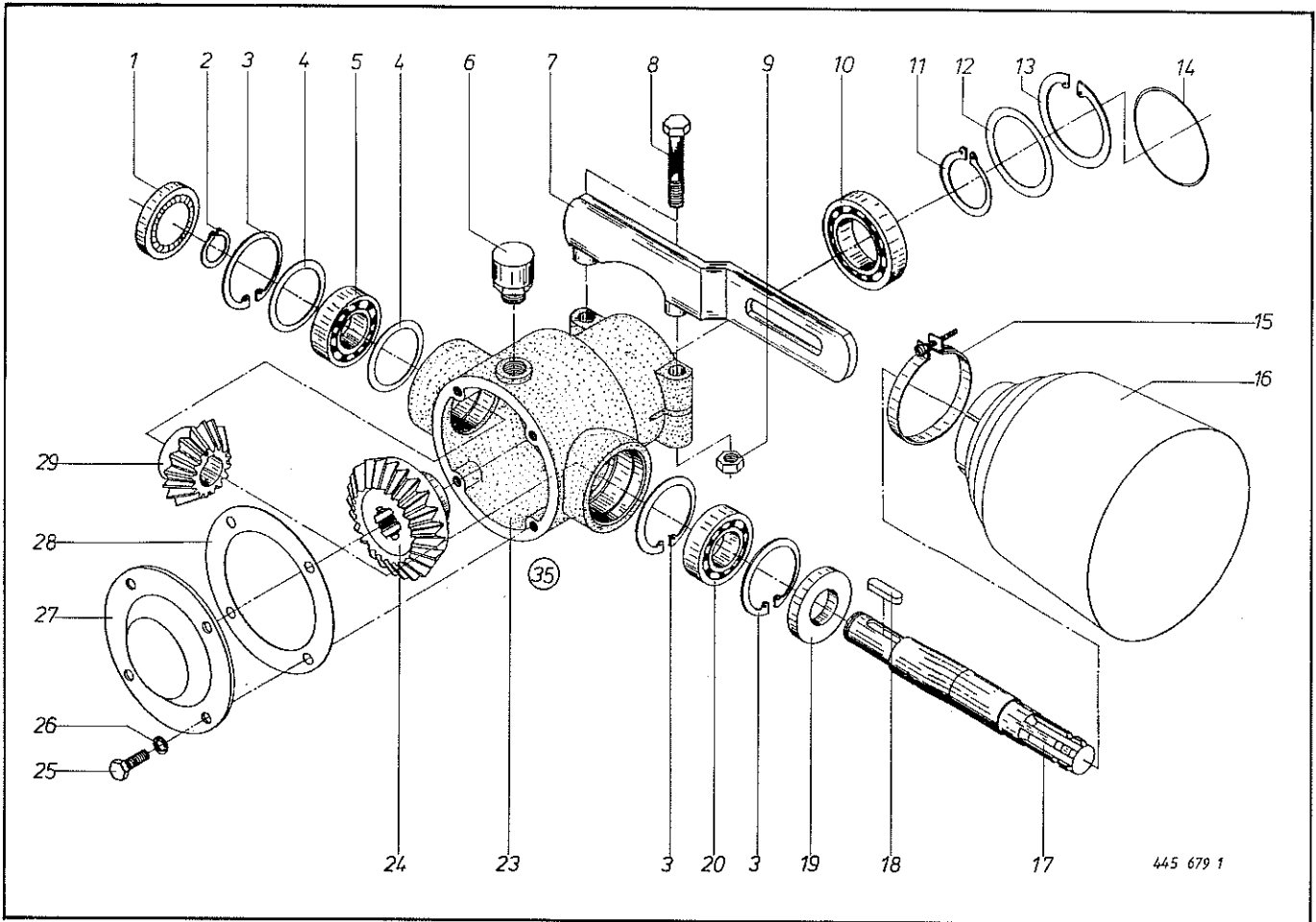


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	925 202 0	Verschlussdeckel	14	937 560 0	O-Ring 85 x 3,5
2	911 529 0	Seegerring A 25 x 1,2	15	924 005 0	Schelle 70 - 90
3	911 659 0	Seegerring I 62 x 2	16	955 219 0	Schutztrichter
4	910 905 0	Paßscheibe 50 x 62 x 2	17	143 319 0	Getriebewelle
	910 904 0	Paßscheibe 50 x 62 x 1	18	915 072 0	Paßfeder A 8 x 7 x 32
	910 903 0	Paßscheibe 50 x 62 x 0,5	19	936 319 0	Simmerring 30 x 62 x 10 B 2
	910 902 0	Paßscheibe 50 x 62 x 0,3	20	930 136 0	Rillenkugellager 6206
5	930 165 0	Rillenkugellager 6305	23	143 316 2	Getriebegehäuse
6	919 803 0	Belüftungsfiter M 18 x 1,5	24	143 320 2	Kegelrad 25 Zähne, m = 4
7	144 546 0	Getriebehalter	25	900 254 0	6kt.-Schraube M 8 x 16
8	901 461 0	6kt.-Schraube M 12 x 110	26	910 010 0	Federring B 8
9	908 711 0	6kt.-Mutter NM 12	27	143 317 0	Getriebedeckel
10	930 109 0	Rillenkugellager 6009	28	143 318 1	Dichtung
11	911 549 0	Seegerring A 45 x 1,75	29	143 321 1	Ritzel 16 Zähne
12	911 005 0	Paßscheibe 60 x 75 x 2	Ⓢ	143 427 4	Aufsteckgetriebe kpl. (ohne Ab. 7 - 9, 15 u. 16)
	911 004 0	Paßscheibe 60 x 75 x 1		926 103 0	Getriebeöl 0,5 ltr.
	911 003 0	Paßscheibe 60 x 75 x 0,5			
	911 002 0	Paßscheibe 60 x 75 x 0,3			
13	911 670 0	Seegerring I 75 x 2,5			

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

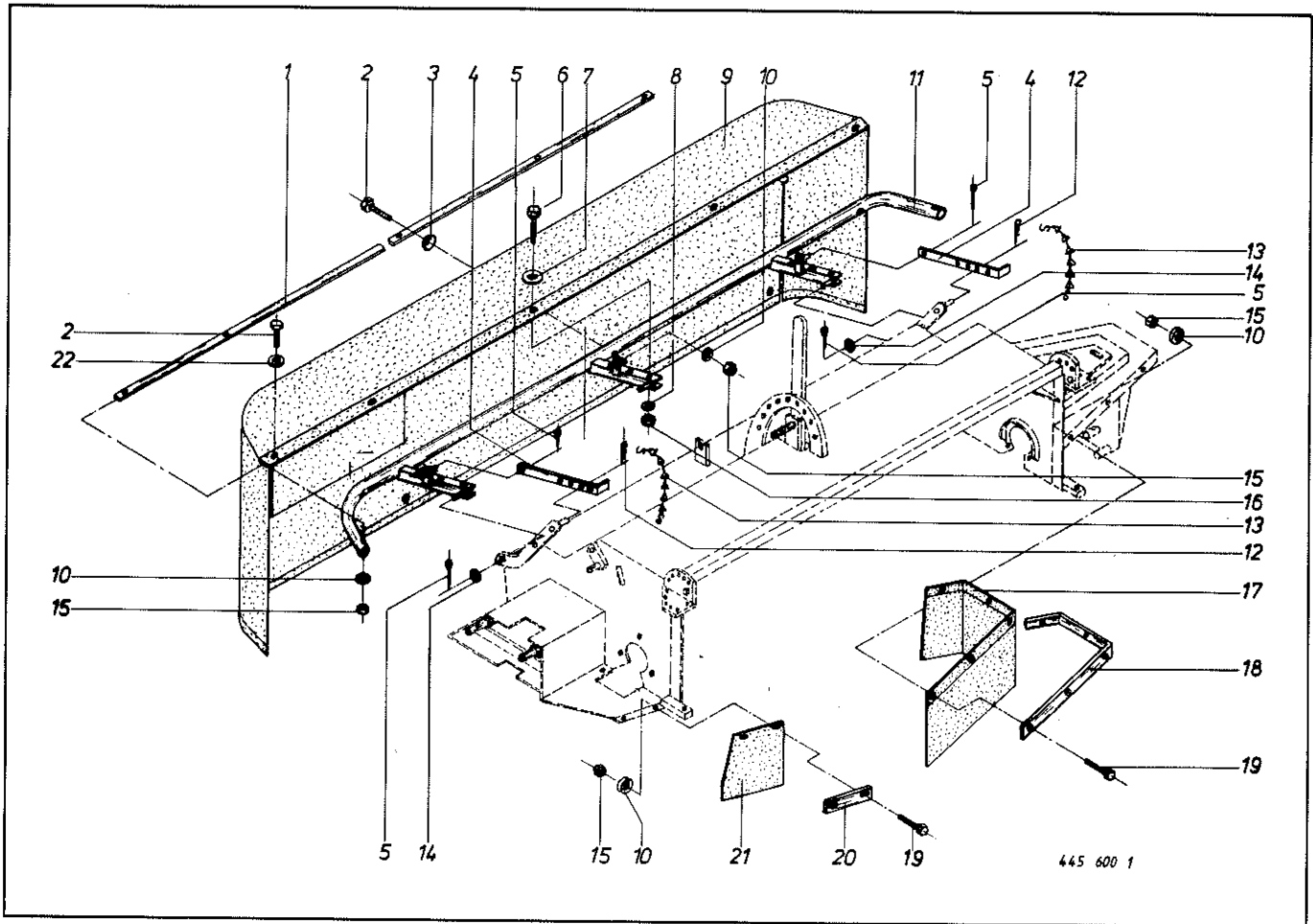


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	144 672 0	Klemmband (AM 201)	12	917 103 0	Federstecker 3,2
	144 673 0	Klemmband (AM 241)	13	922 651 0	Knotensicherungskette
2	901 411 0	6kt.-Schraube M 6 x 45	14	910 506 0	Scheibe 14
3	144 266 2	Scheibe gepreßt 6,5 x 36 x 2,5	15	908 208 0	6kt.-Mutter M 6
4	144 664 0	Verstellhebel	16	908 210 0	6kt.-Mutter M 8
5	912 063 0	Splint 4 x 20	17	144 416 0	Kunststofftuch, rechts
6	900 614 0	6kt.-Schraube M 8 x 20	18	144 417 0	Klemmband, rechts
7	910 604 0	Scheibe 9 x 36 x 2,5	19	900 607 0	6kt.-Schraube M 6 x 16
8	910 033 0	Federring B 8	20	144 699 0	Klemmband, links
9	144 671 0	Kunststoffplane (AM 201)	21	144 700 0	Kunststofftuch, links
	144 689 0	Kunststoffplane (AM 241)	22	910 602 0	Scheibe 6,2 x 36 x 2,5
10	910 032 0	Federring B 6			
11	144 668 0	Rahmen-Spritzschutz (AM 201)			
	144 670 0	Rahmen-Spritzschutz (AM 241)			

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

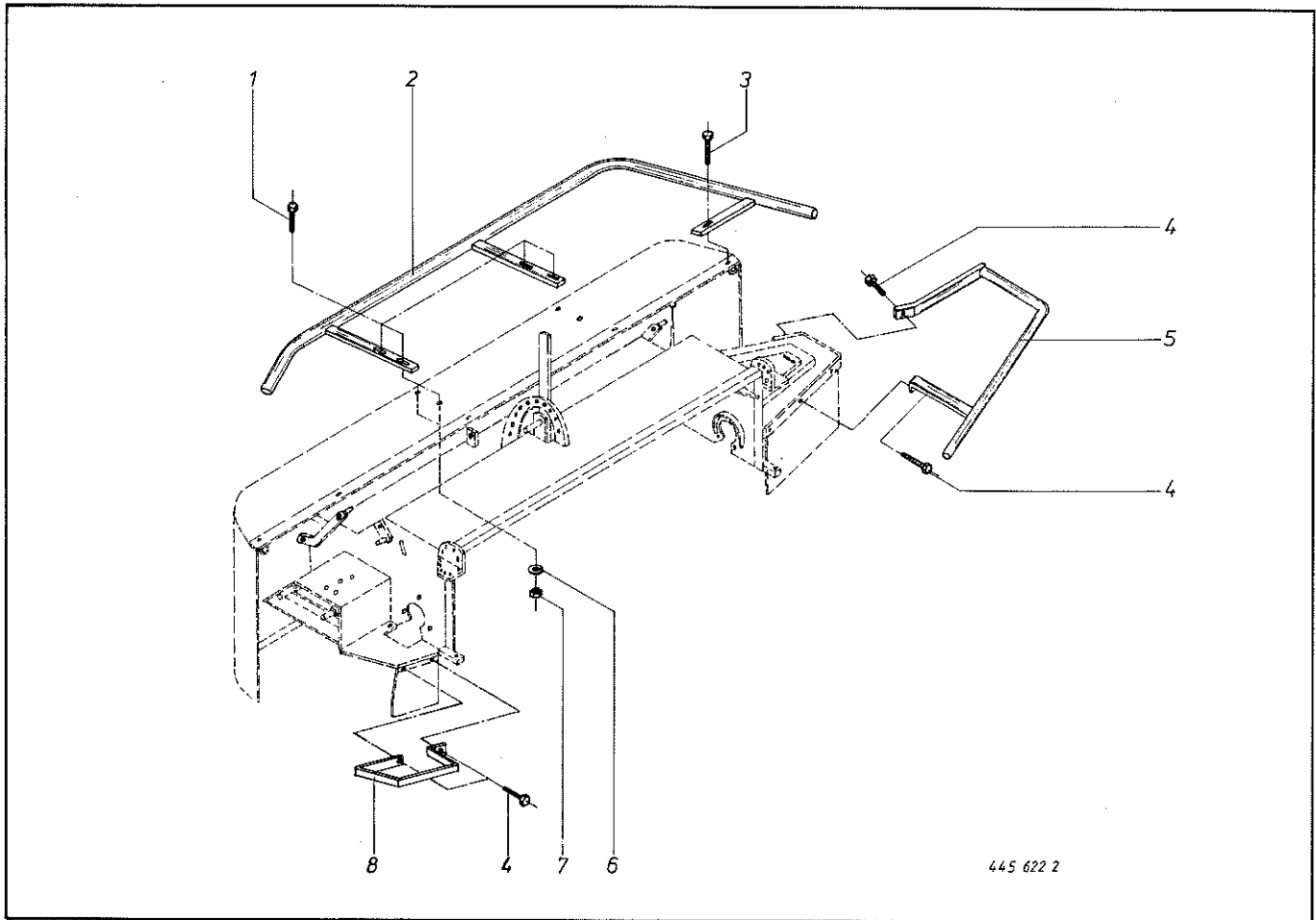


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	900 634 0	6kt.-Schraube M 10 x 20	4	900 608 0	6kt.-Schraube M 6 x 20
2	144 710 0	Rohrbügel, vorne (AM 201 Z)	5	144 464 0	Rohrbügel, hinten rechts
	144 711 0	Rohrbügel, vorne (AM 241 Z)	6	910 034 0	Federring B 10
3	900 244 0	6kt.-Schraube M 6 x 50	7	908 212 0	6kt.-Mutter M 10
			8	144 746 0	Bügel hinten links

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

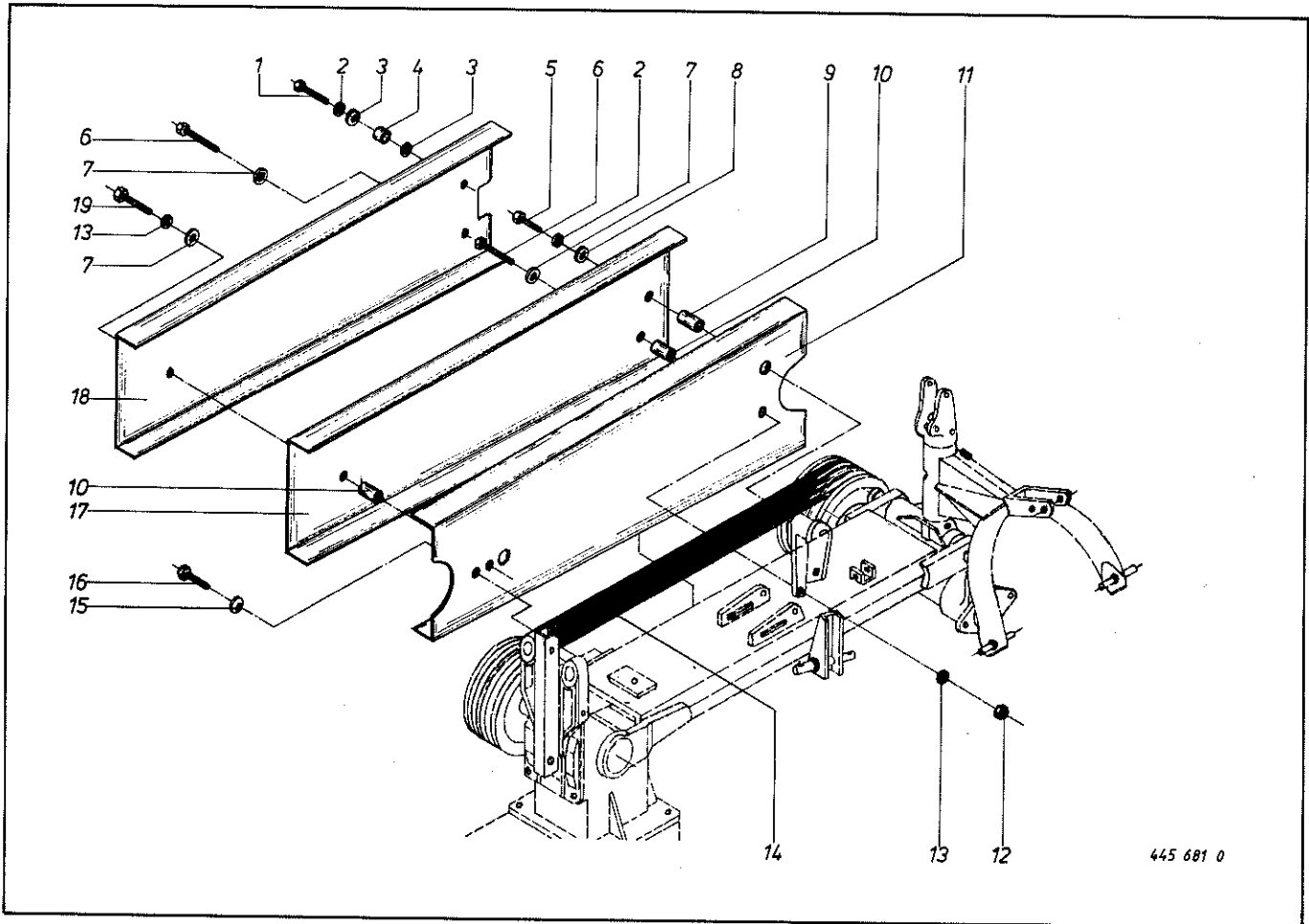


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	900 677 0	6kt.-Schraube M 16 x 50	11	144 624 0	Schutz, vorne
2	910 037 0	Federring B 16	12	908 215 0	6kt.-Mutter M 12
3	910 356 0	Scheibe R 18	13	910 035 0	Federring B 12
4	144 629 1	Distanzrohr 25 x 17,8 x 11	14	921 600 0	Keilriemensatz (3 Stck.)
5	900 673 0	6kt.-Schraube M 16 x 25	15	910 214 0	Federring C 16,5
6	901 460 0	6kt.-Schraube M 12 x 100	16	900 336 0	6kt.-Schraube M 16 x 35
7	910 415 0	Scheibe B 13	17	144 625 0	Schutz, hinten
8	910 511 0	Scheibe 18	18	144 626 0	Schutz, hinten (Keilriemenantrieb mit Zetter)
9	144 627 0	Distanzrohr 42,3 x 35,8 x 75	19	901 459 0	6kt.-Schraube M 12 x 95
10	144 628 0	Distanzrohr 21,3 x 16 x 75			

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

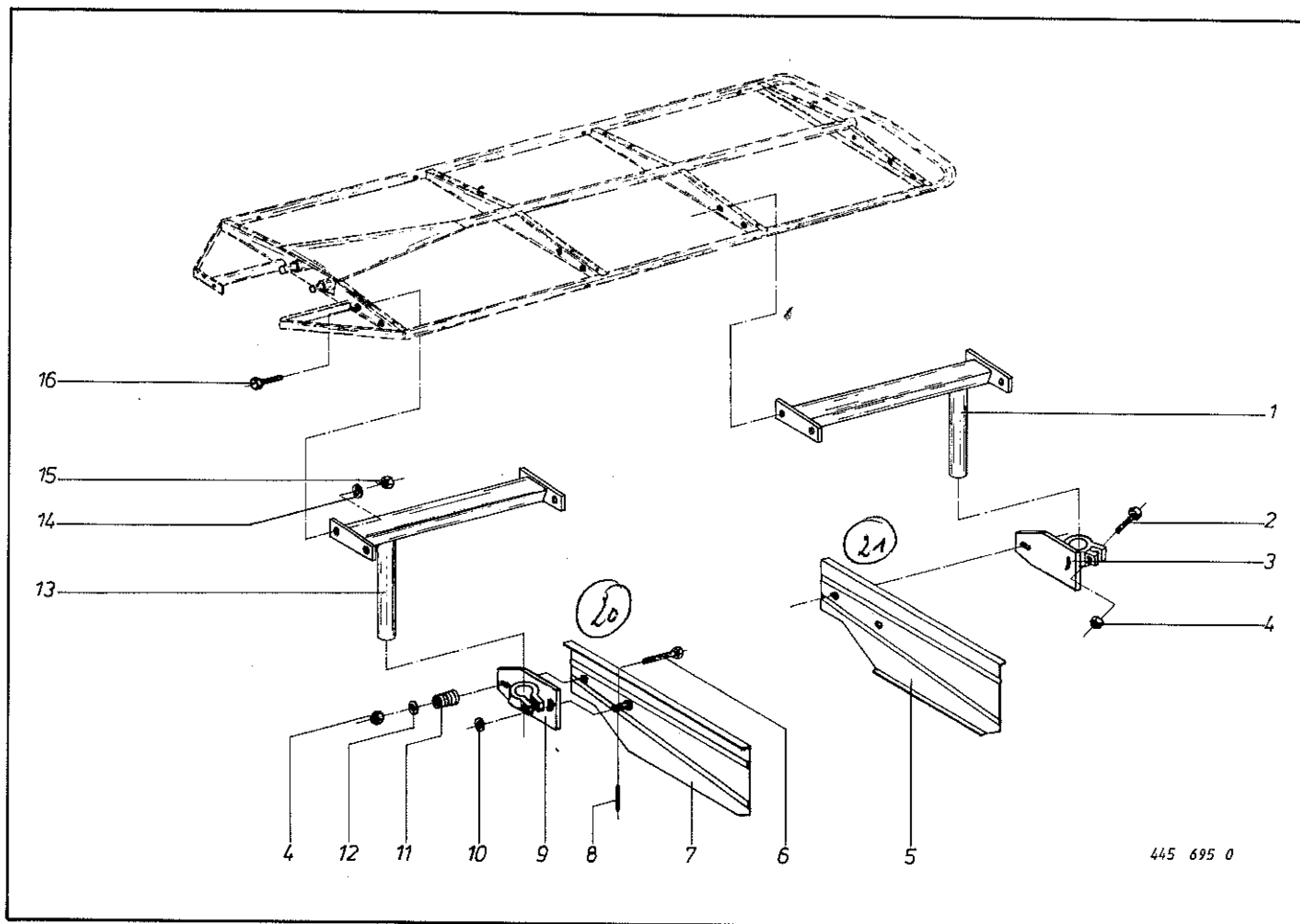


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	144 741 0	Träger, rechts	9	144 736 0	Pendelplatte, links
2	901 086 0	6kt.-Schraube M 12 x 75	10	910 317 0	Scheibe B 17
3	144 737 0	Pendelplatte, rechts	11	015 242 0	Druckfeder
4	908 711 0	6kt.-Mutter VM 12	12	910 315 0	Scheibe B 13
5	144 735 0	Schwadblech, rechts	13	144 740 0	Träger, links
6	901 087 0	6kt.-Schraube M 12 x 80	14	910 034 0	Federring B 10
7	144 734 0	Schwadblech, links	15	908 212 0	6kt.-Mutter M 10
8	912 613 0	Spannhülse 5 x 30	16	900 636 0	6kt.-Schraube M 10 x 25

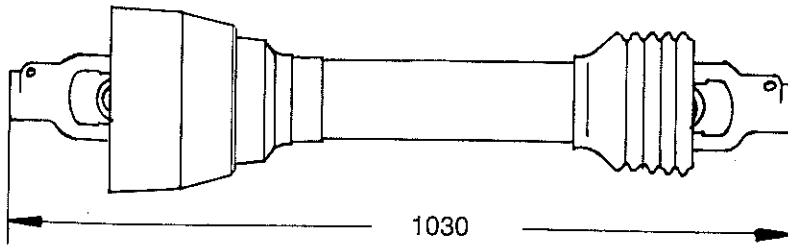
20. 144 893 0 *hjel. lks.*

21. 144 894 0 *hjel. rks.*

15

Zetterantrieb

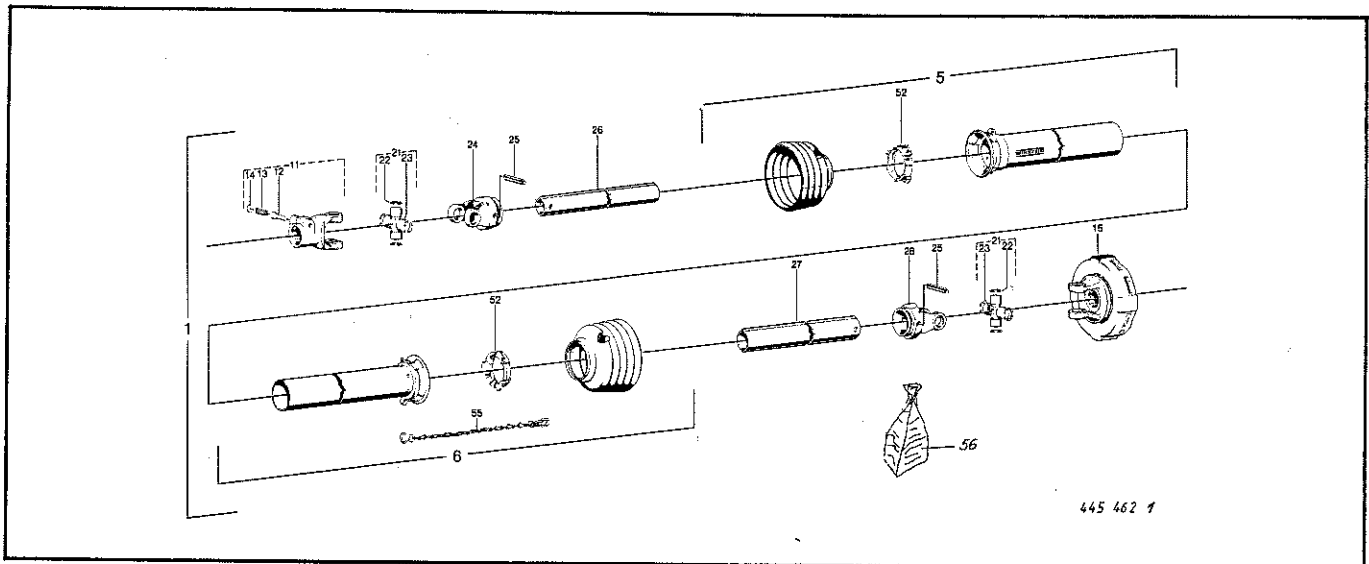
Walterscheid-Gelenkwelle: W 2200-SC 14-K 92/550 Nm



austauschbar mit
ByPy-Gelenkwelle

Ersatz für:

für Type: TA 2/166 Z; AM 201 Z
TA 2/191 Z; AM 241 Z

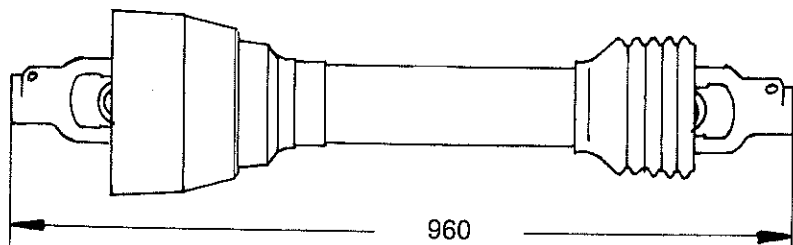


445 462 1

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	949 037 0	Gelenkwelle kpl.	22	949 409 0	Sicherungsring
5	949 945 0	Schutzhälfte außen (Rohrl. = 620 mm)	23	949 627 0	Schmiernippel
6	949 934 0	Schutzhälfte innen (Rohrl. 620 mm)	24	949 410 0	Rillengabel
11	949 496 0	Aufsteckgabel kpl.	25	912 719 0	Spannhülse 10 x 65
12	955 338 0	Schiebestift	26	949 668 0	Profilrohr (L = 680 mm)
13	955 339 0	Druckfeder	27	949 710 0	Profilrohr (L = 675 mm)
14	955 336 0	Scheibe	28	949 428 0	Rillengabel
15	949 497 0	Scheibenkupplung kpl.	52	949 863 0	Gleitring
	949 568 0	Reibscheibe	55	949 852 0	Haitekette
21	956 560 0	Kreuzgarnitur kpl.	56	949 212 0	SC-Schutz



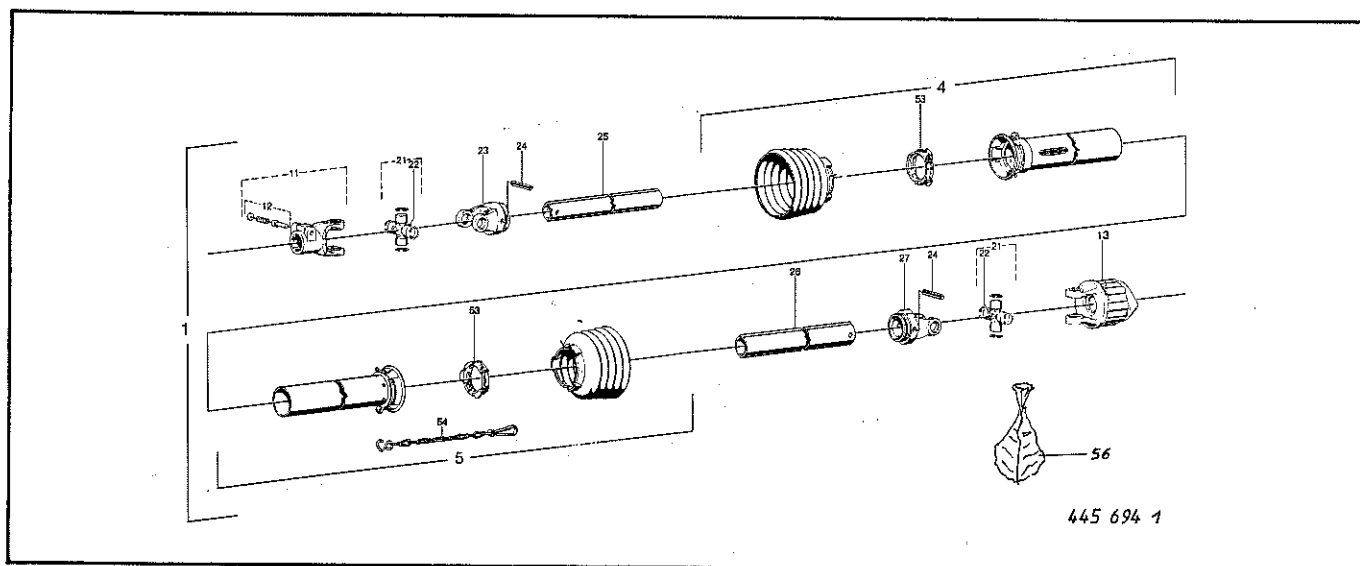
Rohrlänge anpassen!



austauschbar mit
ByPy-Gelenkwelle

Ersatz für:

für Type: AM-166/201/241/281
TA 2/166, TA 2/191



445 694 1

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	949 087 0	Gelenkwelle kpl.	23	949 430 0	Rillengabel
4	949 974 0	Schutzhälfte außen (Rohrl. = 520 mm)	24	912 721 0	Spannhülse 10 x 75
5	949 965 0	Schutzhälfte innen (Rohrl. = 520 mm)	25	949 746 0	Profilrohr (L = 580 mm)
11	949 463 0	Aufsteckgabel kpl.	26	949 770 0	Profilrohr (L = 575 mm)
12	949 630 0	Schiebestift kpl.	27	949 436 0	Rillengabel
13	949 577 0	Stiftfreilauf kpl.	53	949 861 0	Gletring
21	949 462 0	Kreuzgarnitur kpl.	54	949 852 0	Haltekette
22	919 203 0	Schmiernippel	56	949 221 0	SC-Schutz



Rohrlänge anpassen!

Das weitere



PROGRAMM

KRONE-Produkte für den Bereich Landmaschinen

Transporttechnik

Zweiachs-Zweiseitenkipper
Zweiachs-Dreiseitenkipper
Einachs- Dreiseitenkipper
Stallungstreuer „Optimat“

Erntetechnik

Turbomäher TA/TF
Scheibenmäher AM
Ladewagen
Schneid-Lade- und Dosierwagen Turbo
Hochleistungs-Schneid-Ladewagen HSL
Hochleistungs-Schneid-Dosierwagen HSD
Rundballenpresse KR
Mais-Chopper

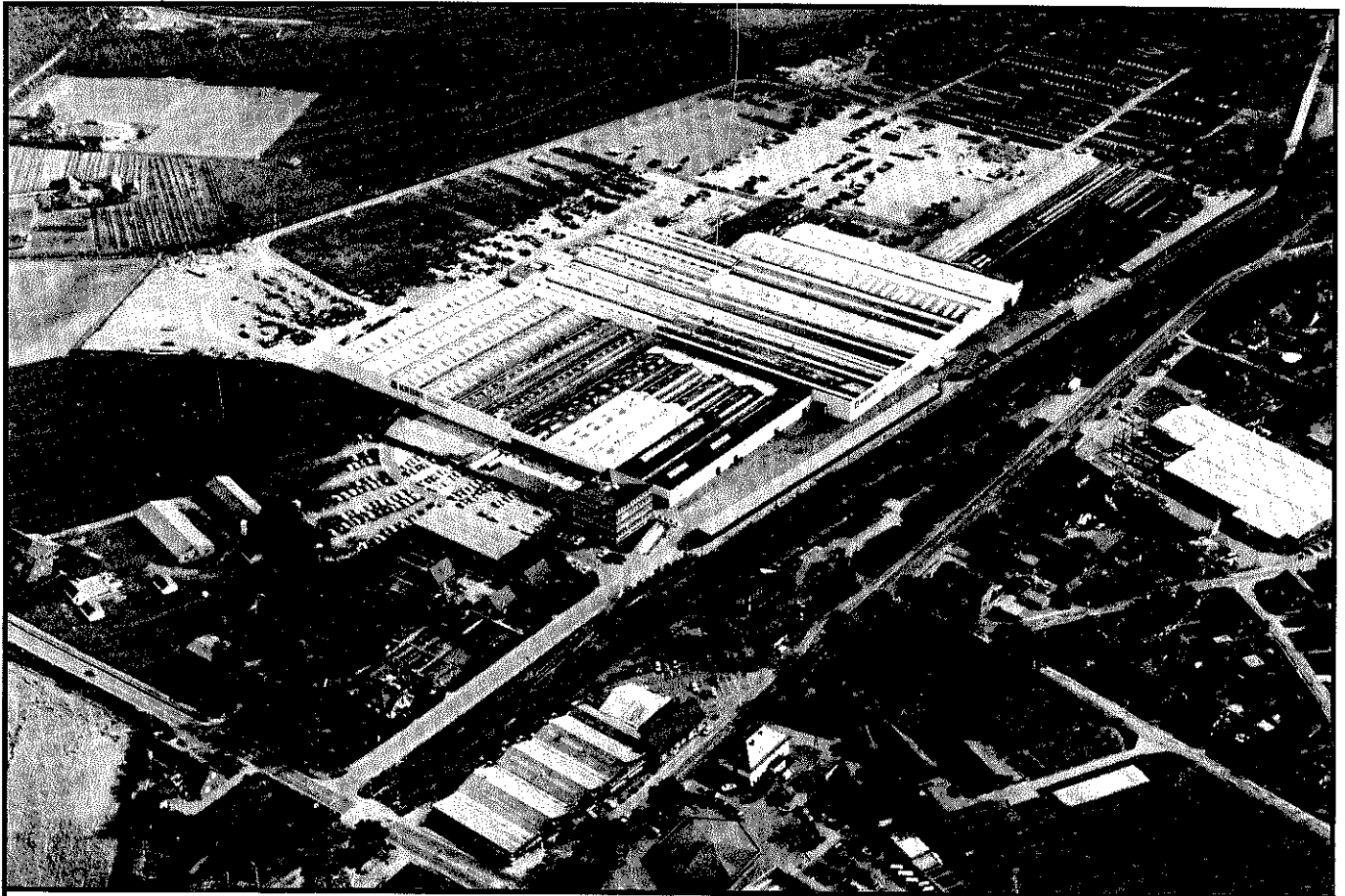
Bodenbearbeitung

KRONEvatoren von 1,05 m bis 3,00 m Arbeitsbreite
KRONErotor (Kreiselegge) KEM/KE/KES, Lizenz Lely
Baukasten-Volldrehpflüge
Baukasten-Beetpflüge
Schäl Saatpflüge

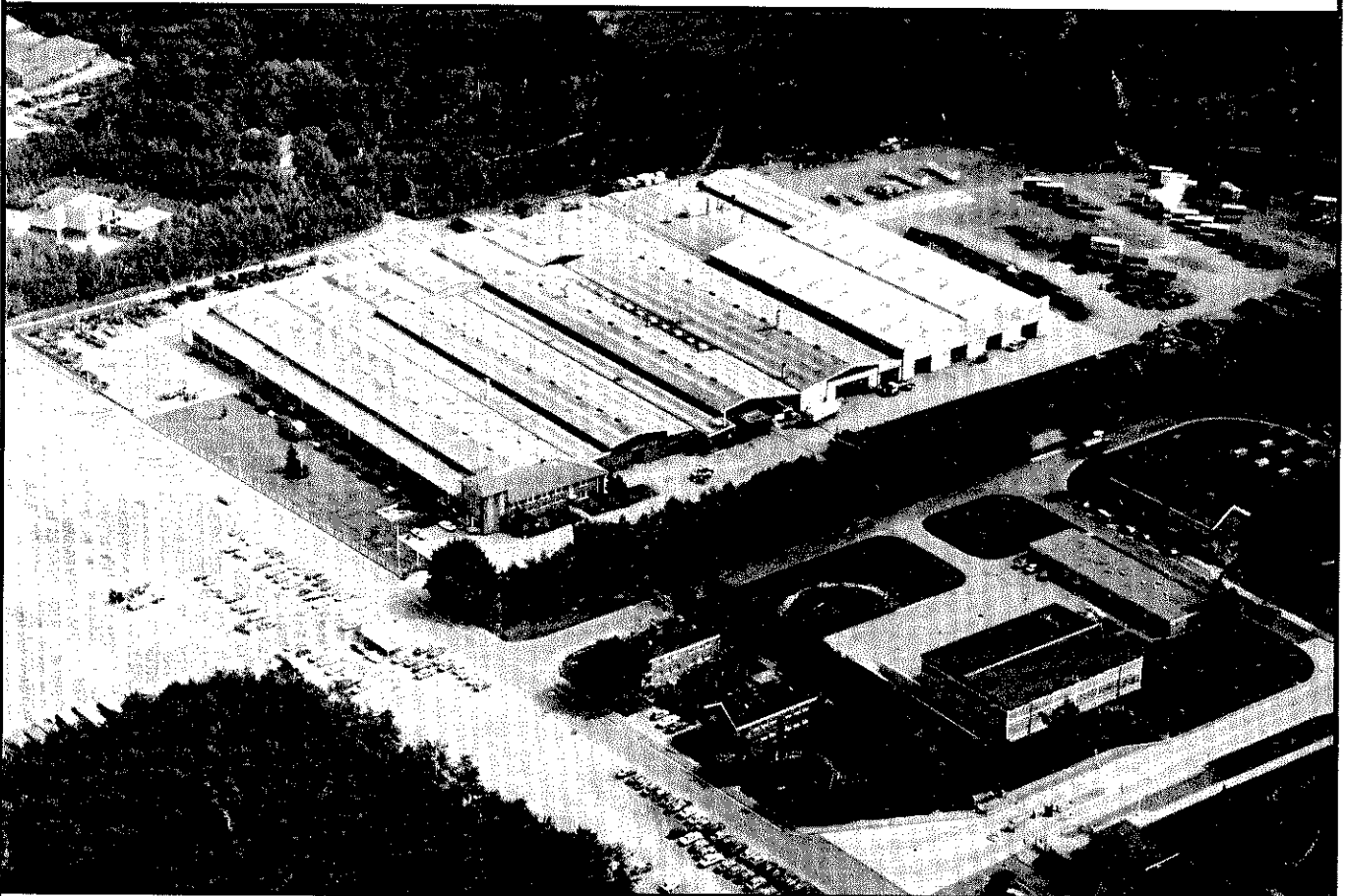
KRONE-Produkte für den Bereich Nutzfahrzeuge

Pritschen-Anhänger
Pritschen-Sattelauflieger
Wechselpritschen und luftgefederte Fahrgestelle dazu
Container Fahrgestelle
Kipp-Anhänger
Kipp-Sattelauflieger
Alu-Mulden-Kipp-Sattelauflieger
Anhänger und Auflieger mit Koffer- und Kühlaufbauten

... denn Krone Produkte schaffen es immer



Unser Hauptwerk in Spelle, Gesamtfläche 300000 m², überdachte Fläche 100000 m²



Unser Werk II in Werlte, Gesamtfläche 110000 m², überdachte Fläche 45000 m²